

POSÚDENIE SKUPÍN POTRUBÍ S NIŽŠÍMI PARAMETRAMI ASSESSMENT OF PIPING GROUPS WITH LOWER PARAMETERS

Projekt / Project: Kyslíkový aparát č. 9 / ASU- 9 Košice		Zoz.ZH-PX.0			
Dodávateľ / Supplier: Air Liquide AGS					
Časť / Part : TANK FARM					
Por. č.	Názov skupiny Name of group	Charakteristické údaje Characteristic data			
		DN	PS	PT	Length cca
1	Potrubia vyplachovacieho a tesniaceho dusíka <u>Piping of purge and seal nitrogen</u>				
	80 N-81001 AA16C1 (prípojka 350 N-75005 / panel)	DN 80	6 bar	8,6 bar	6 m
	80 N-81002 AA10C1 (panel tesniaceho dusíka)	DN 80	6 bar	8,6 bar	1,5 m
	50 N-81004 AA10C1 (výstup z panelu po H81050)	DN 50	6 bar	8,6 bar	0,5 m
	15 N-81005 AA10C1 (prípojka z panelu k P63001)	DN 15	6 bar	8,6 bar	41 m
	15 N-81011 AA10C1 (prípojka k P73101, P73201)	DN 15	6 bar	8,6 bar	31 m
	80 N-81015 AA10C1 (panel tesniaceho dusíka)	DN 80	6 bar	8,6 bar	1,5 m
	25 N-81031 AA10C1 (panel tesniaceho dusíka)	DN 25	6 bar	8,6 bar	1 m
	25 N-87011 AA10C1 (prípojka z panelu k P63001)	DN 25	6 bar	8,6 bar	25 m
	15 N-87012 AA10C1 (odbočka z 87014 k P74201)	DN 15	6 bar	8,6 bar	2,5 m
	25 N-87013 AA10C1 (prípojka z panelu k B72001)	DN 25	6 bar	8,6 bar	25 m
	15 N-87014 AA10C1 (prípojka k P74101, P72001)	DN 15	6 bar	8,6 bar	20 m
2	Pomocné dusíkové potrubia <u>Auxiliary nitrogen piping</u>				
	25 N-73005 AA/ZB25C1 (bypass ventilu DN 300)	DN 25	25 bar	35,7 bar	5 m
	25 N-73105 AA40C1 (bypass ventilu DN 300)	DN 25	25 bar	35,7 bar	6 m
3	Parné a kondenzátové potrubia <u>Steam and condensate piping</u>				
	25 S-84016 BA25C1 (odvod z 200 S-84001)	DN 25	20 bar	42 bar	
	25 S-84022 BA25C1 (odvod zo 150 S-84005)	DN 25	20 bar	42 bar	
	25 S-84023 BA25C1 (bypass zo 150 S-84005)	DN 25	20 bar	42 bar	
	25 S-84026 BA25C1 (odvod zo 150 S-84006)	DN 25	20 bar	42 bar	
	25 S-84027 BA25C1 (bypass zo 150 S-84006)	DN 25	20 bar	42 bar	

		DN	PS	PT	Length cca
4	Potrubia stlačeného vzduchu <u>Compressed air piping</u>				
	50 A-81003 AA10C1 (prípojka od jestv.vzdušníka)	DN 50	10 bar		96 m
	50 A-15019 AA10C1 (prípojka pre W73101 a P74)	DN 50	10 bar		92 m
	25 A-15047 AA10C1 (koncová časť k P74101,201)	DN 25	10 bar		8 m
	25 A-15048 AA10C1 (prípojka pod B62001)	DN 25	10 bar		15 m
	25 A-15049 AA10C1 (prípojka pre W64001)	DN 25	10 bar		5 m
	25 A-15050 AA10C1 (prípojka pre W73001)	DN 25	10 bar		5 m
	25 A-15051 AA10C1 (koncová časť k W73101)	DN 25	10 bar		11 m

POSÚDENIE SKUPÍN POTRUBÍ S NIŽŠÍMI PARAMETRAMI ASSESSMENT OF PIPING GROUPS WITH LOWER PARAMETERS

Projekt / Project:	Kyslíkový aparát č. 9 / ASU- 9 Košice	ZH-TF.PX.0
Dodávateľ / Supplier:	Air Liquide AGS	Date: 03/2006
Časť / Part :	TANK FARM	

1. SKUPINA POTRUBÍ VYPLACHOVACIEHO A TESNIACEHO DUSÍKA GROUP OF PURGE AND SEAL NITROGEN PIPING

Návrh potrubia:	O. K.	Kvalifikácia zvaračov:	O. K.
Stavebná skúška:	O. K.	Použité materiály:	O. K.
Tlaková skúška:	O. K.	Uplatnenie noriem:	O. K.

Celkové hodnotenie skupiny: Potrubia skupiny vyhovujú dobrej technickej praxi v SR.
Overall assessment of group: Pipings of the group satisfy SR sound engineering practice.

2. SKUPINA POMOCNÝCH DUSÍKOVÝCH POTRUBÍ GROUP OF AUXILIARY NITROGEN PIPING

Návrh potrubia:	O. K.	Kvalifikácia zvaračov:	O. K.
Stavebná skúška:	O. K.	Použité materiály:	O. K.
Tlaková skúška:	O. K.	Uplatnenie noriem:	O. K.

Celkové hodnotenie skupiny: Potrubia skupiny vyhovujú dobrej technickej praxi v SR.
Overall assessment of group: Pipings of the group satisfy SR sound engineering practice.

3. SKUPINA PARNÝCH A KONDENZÁTOVÝCH POTRUBÍ GROUP OF STEAM AND CONDENSATE PIPING

Návrh potrubia:	O. K.	Kvalifikácia zvaračov:	O. K.
Stavebná skúška:	O. K.	Použité materiály:	O. K.
Tlaková skúška:	O. K.	Uplatnenie noriem:	O. K.

Celkové hodnotenie skupiny: Potrubia skupiny vyhovujú dobrej technickej praxi v SR.
Overall assessment of group: Pipings of the group satisfy SR sound engineering practice.

4. SKUPINA POTRUBÍ STLAČENÉHO VZDUCHU GROUP OF COMPRESSED AIR PIPING

Návrh potrubia:	O. K.	Kvalifikácia zvaračov:	O. K.
Stavebná skúška:	O. K.	Použité materiály:	O. K.
Tlaková skúška:	O. K.*	Uplatnenie noriem:	O. K.

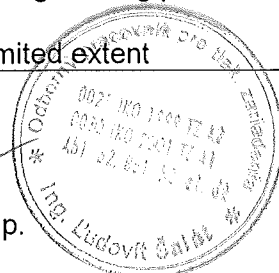
Celkové hodnotenie skupiny: Potrubia skupiny vyhovujú dobrej technickej praxi v SR.
Overall assessment of group: Pipings of the group satisfy SR sound engineering practice.

*/ Tlaková skúška vykonaná v obmedzenom rozsahu / Pressure test in limited extent

Zoznam hodnotených potrubí – priložený dokument zn.: Zoz.ZH-PX.0

List of assessed piping lines – attached document No.:

Zodpovedný za hodnotenie: Ing. Ľudovít Šalát, odb. prac. TZ
Responsible person: " , specialist for pressure equip.



Zoznam dokumentov záverečného hodnotenia List of Final Assessment documents					Zoz.ZH-PN.I
Projekt / Project: Kyslíkový aparát č. 9 / ASU- 9 Košice, Tank Farm Dodávateľ / Supplier: Air Liquide AGS					
Protokoly pre potrubie kvapalného dusíka – I. kategória Protocols for liquid nitrogen piping – I. category					
Por.č. Ord.No.	Dokument č. Document No.	Potrubie č. Piping No.	Por.č. Ord.No.	Dokument č. Document No.	Potrubie č. Piping No.
1	ZH-TF02.NK	150 NL-72001	11	ZH-TF12.NK	50 NL-74102
2	ZH-TF03.NK	80 NL-73001	12	ZH-TF13.NK	50 NL-74180
3	ZH-TF04.NK	80 NL-73003	13	ZH-TF14.NK	100 NL-74185
4	ZH-TF05.NK	50 NL-73007	14	ZH-TF15.NK	50 NL-74180
5	ZH-TF06.NK	80 NL-73101	15	ZH-TF16.NK	50 NL-74202
6	ZH-TF07.NK	80 NL-73102	16	ZH-TF17.NK	50 NL-74280
7	ZH-TF08.NK	80 NL-73201	17	ZH-TF18.NK	100 NL-74285
8	ZH-TF09.NK	80 NL-73202	18	ZH-TF19.NK	50 NL-74380
9	ZH-TF10.NK	100 NL-74090	19	ZH-TF20.NK	100 NL-74385
10	ZH-TF11.NK	50 NL-74101	20	ZH-TF21.NK	50 NL-74480
			21	ZH-TF22.NK	100 NL-74485
Protokoly pre potrubie plyného dusíka – I. kategória Protocols for gaseous nitrogen piping – I. category					
1	ZH-TF51.NP	100 N-74090			
2	ZH-TF52.NP	50 N-74095			
3	ZH-TF53.NP	100 N-20005			

ZÁVEREČNÉ HODNOTENIE TLAKOVÉHO ZARIADENIA V SÚLADE SO SMERNICOU 97/23/EC / NAR. VLÁDY SR 576/2002 Z.z. (Final Assessment) Dodávateľ / Výrobca : Air Liquide AGS / VAM Anlagentechnik und Montagen		Dokument č.: ZH-TF02.NK																																					
Tlak. zariadenie (TLZ): Potrubie (Piping) výr.č.: 150 NL-72001 Umiestnenie: Kysl. aparát č. 9 / U. S. Steel Košice Opis: <i>sacie potrubie z nádrže B72001, zhotovené z nerezovej ocele 1.4541</i> Objem / Svetlosť: DN 150 Max. dovoľený tlak: 10 bar Min./Max. dovoľená teplota : -196 / +120 °C Kapacita / prac. látka: <i>kvapalný dusík</i>	Kategória: I. Použitý modul: A Číslo zost./ISO výkresu: 792.87106, rev.B Číslo súpisu materiálu: LV150 NL-72001 B.xls Rok výroby: 2005																																						
VIZUÁLNA KONTROLA – (STAVEBNÁ SKÚŠKA) – KONTROLA DOKUMENTOV																																							
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Overenie zhody s výr.výkresmi:</td> <td>áno</td> <td>Schválenie návrhu:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie identif. materiálov:</td> <td>áno</td> <td>Schválenie WPS – WPAR:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie označenia na TLZ:</td> <td>áno</td> <td>Certifikáty zvaračov:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie zvaračov:</td> <td>áno</td> <td>Certifikáty personálu NDT:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola zvar.spojov:</td> <td>áno</td> <td>Certifikáty materiálu:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Identifikácia NDT na TLZ:</td> <td>áno</td> <td>Protokoly NDT a mech.skúšok:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie skompletizovania TLZ:</td> <td>áno</td> <td>Protokoly tep. sprac. po zvar.:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>Protokoly rozmer.kontroly:</td> <td>–</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Overenie zhody s výr.výkresmi:	áno	Schválenie návrhu:	áno	Overenie identif. materiálov:	áno	Schválenie WPS – WPAR:	áno	Overenie označenia na TLZ:	áno	Certifikáty zvaračov:	áno	Overenie zvaračov:	áno	Certifikáty personálu NDT:	áno	Kontrola zvar.spojov:	áno	Certifikáty materiálu:	áno	Identifikácia NDT na TLZ:	áno	Protokoly NDT a mech.skúšok:	áno	Overenie skompletizovania TLZ:	áno	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–			Protokoly rozmer.kontroly:	–		
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																				
Overenie zhody s výr.výkresmi:	áno	Schválenie návrhu:	áno																																				
Overenie identif. materiálov:	áno	Schválenie WPS – WPAR:	áno																																				
Overenie označenia na TLZ:	áno	Certifikáty zvaračov:	áno																																				
Overenie zvaračov:	áno	Certifikáty personálu NDT:	áno																																				
Kontrola zvar.spojov:	áno	Certifikáty materiálu:	áno																																				
Identifikácia NDT na TLZ:	áno	Protokoly NDT a mech.skúšok:	áno																																				
Overenie skompletizovania TLZ:	áno	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–																																				
		Protokoly rozmer.kontroly:	–																																				
TLAKOVÁ SKÚŠKA																																							
Skúšobné podmienky Skúšobný tlak: 14,3 bar Skúšobné médium: dusík Čas zotrvania na skúš. tlaku: 30 min Tlakomer: 2203MC4, 0–2,5 MPa		Notifikovaný inšp. orgán Názov: Adresa: Identif. kód: Meno inšpektora: Číslo vydaného osvedčenia: Dátum:																																					
Dátum skúšky: 8.08.2005 Výsledok tlak. skúšky: <i>vyhovujúci</i> Skúšobný technik výrobcu Meno: Ján Martočko Číslo osvedčenia: 030 IKO 2001 PZ A																																							
KONTROLA PO TLAKOVEJ SKÚŠKE		KONTROLA BEZPEČN. VÝSTROJA																																					
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Kontrola na poškodenie TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola označenia TLZ:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Kontrola náterov:</td> <td>–</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Kontrola na poškodenie TLZ:	áno	Kontrola označenia TLZ:	–	Kontrola náterov:	–	<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Typ, počet:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Nastavený otvár. tlak:</td> <td>–</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Typ, počet:	–	Nastavený otvár. tlak:	–																						
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																						
Kontrola na poškodenie TLZ:	áno																																						
Kontrola označenia TLZ:	–																																						
Kontrola náterov:	–																																						
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																						
Typ, počet:	–																																						
Nastavený otvár. tlak:	–																																						
<u>Odchýlky – poznámky:</u> 		<u>Zodpovedný orgán za záverečné hodnotenie</u> Meno: Ing. Ľudovít Šalát Funkcia / kvalifikácia: <i>odborný pracovník pre tlakové a plynové zariadenia</i> Výsledok hodnotenia: vyhovujúci (satisfactory) Dátum: 22.11.05 Podpis: <i>Šalát</i> (Pečiatka:)																																					

ZÁVEREČNÉ HODNOTENIE TLAKOVÉHO ZARIADENIA V SÚLADE SO SMERNICOU 97/23/EC / NAR. VLÁDY SR 576/2002 Z.z. (Final Assessment) Dodávateľ / Výrobca : Air Liquide AGS / VAM Anlagentechnik und Montagen		Dokument č.: ZH-TF03.NK																																				
Tlak. zariadenie (TLZ): Potrubie (Piping) výr.č.: 80 NL-73001 Umiestnenie: <i>Kysl. aparát č. 9 / U. S. Steel Košice</i> Opis: <i>potrubie pripájajúce sa na nádobu B73001a vedené na potr.moste k odparovaču W73101, zhotovené z nerezovej ocele 1.4541</i> Objem / Svetlosť: DN 80 Max. dovolený tlak: 25 bar Min./Max. dovolená teplota : -196 / +120 °C Kapacita / prac. látka: <i>kvapalný dusík</i>		Kategória: I. Použitý modul: A Číslo zost./ISO výkresu: 792.87106, rev. D Číslo súpisu materiálu: 80 NL-73001 LV ZB25C1 D.xls Rok výroby: 2005																																				
VIZUÁLNA KONTROLA – (STAVEBNÁ SKÚŠKA) – KONTROLA DOKUMENTOV																																						
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Overenie zhody s výr.výkresmi:</td> <td>áno</td> <td>Schválenie návrhu:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie identif. materiálov:</td> <td>áno</td> <td>Schválenie WPS – WPAR:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie označenia na TLZ:</td> <td>áno</td> <td>Certifikáty zvaračov:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie zvaračov:</td> <td>áno</td> <td>Certifikáty personálu NDT:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Kontrola zvar.spojov:</td> <td>áno</td> <td>Certifikáty materiálu:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Identifikácia NDT na TLZ:</td> <td>–</td> <td>Protokoly NDT a mech.skúšok:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Overenie skompletizovania TLZ:</td> <td>áno</td> <td>Protokoly tep. sprac. po zvar.:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>Protokoly rozmer.kontroly:</td> <td>–</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Overenie zhody s výr.výkresmi:	áno	Schválenie návrhu:	áno	Overenie identif. materiálov:	áno	Schválenie WPS – WPAR:	áno	Overenie označenia na TLZ:	áno	Certifikáty zvaračov:	áno	Overenie zvaračov:	áno	Certifikáty personálu NDT:	–	Kontrola zvar.spojov:	áno	Certifikáty materiálu:	áno	Identifikácia NDT na TLZ:	–	Protokoly NDT a mech.skúšok:	–	Overenie skompletizovania TLZ:	áno	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–			Protokoly rozmer.kontroly:	–	
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																			
Overenie zhody s výr.výkresmi:	áno	Schválenie návrhu:	áno																																			
Overenie identif. materiálov:	áno	Schválenie WPS – WPAR:	áno																																			
Overenie označenia na TLZ:	áno	Certifikáty zvaračov:	áno																																			
Overenie zvaračov:	áno	Certifikáty personálu NDT:	–																																			
Kontrola zvar.spojov:	áno	Certifikáty materiálu:	áno																																			
Identifikácia NDT na TLZ:	–	Protokoly NDT a mech.skúšok:	–																																			
Overenie skompletizovania TLZ:	áno	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–																																			
		Protokoly rozmer.kontroly:	–																																			
TLAKOVÁ SKÚŠKA																																						
Skúšobné podmienky Skúšobný tlak: 35,7 bar Skúšobné médium: dusík Čas zotrvania na skúš. tlaku: 30 min Tlakomer: 031224, 0 – 6 MPa Dátum skúšky: 10.08.2005 Výsledok tlak. skúšky: vyhovujúci Skúšobný technik výrobcu Meno: Ján Martočko Číslo osvedčenia: 030 IKO 2001 PZ A		Notifikovaný inšp. orgán Názov: Adresa: Identif. kód: Meno inšpektora: Číslo vydaného osvedčenia: Dátum:																																				
KONTROLA PO TLAKOVEJ SKÚŠKE		KONTROLA BEZPEČN. VÝSTROJA																																				
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Kontrola na poškodenie TLZ:</td> <td>áno</td> <td>Typ, počet: pružinový, 2 ks</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola označenia TLZ:</td> <td>–</td> <td>Nastavený otvár. tlak: 25 bar</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola náterov:</td> <td>–</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Kontrola na poškodenie TLZ:	áno	Typ, počet: pružinový, 2 ks	áno	Kontrola označenia TLZ:	–	Nastavený otvár. tlak: 25 bar	áno	Kontrola náterov:	–																							
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																			
Kontrola na poškodenie TLZ:	áno	Typ, počet: pružinový, 2 ks	áno																																			
Kontrola označenia TLZ:	–	Nastavený otvár. tlak: 25 bar	áno																																			
Kontrola náterov:	–																																					
Odchýlky – poznámky: <i>Zmena uloženia a dispozičného usporiadania.</i>		Zodpovedný orgán za záverečné hodnotenie Meno: Ing. Ľudovít Šalát Funkcia / kvalifikácia: odborný pracovník pre tlakové a plynové zariadenia Výsledok hodnotenia: vyhovujúci (satisfactory) Dátum: 22.11.05 Podpis: <i>Šalát</i> (Pečiatka:)																																				

ZÁVEREČNÉ HODNOTENIE TLAKOVÉHO ZARIADENIA V SÚLADE SO SMERNICOU 97/23/EC / NAR. VLÁDY SR 576/2002 Z.z. (Final Assessment) Dodávateľ / Výrobca : Air Liquide AGS / VAM Anlagentechnik und Montagen		Dokument č.: ZH-TF04.NK																																					
Tlak. zariadenie (TLZ): Potrubie (Piping) výr.č.: 80 NL-73003 Umiestnenie: Kysl. aparát č. 9 / U. S. Steel Košice Opis: potrubie pripájajúce sa na odparovač W73001, zhotovené z nerezovej ocele 1.4541 Objem / Svetlosť: DN 80 Max. dovolený tlak: 25 bar Min./Max. dovolená teplota : -196 / +120 °C Kapacita / prac. látka: kvapalný dusík	Kategória: I. Použitý modul: A Číslo zost./ISO výkresu: 792.87106, rev. B Číslo súpisu materiálu: 80 NL-73003 LV ZB25C1 B.xls Rok výroby: 2005																																						
VIZUÁLNA KONTROLA – (STAVEBNÁ SKÚŠKA) – KONTROLA DOKUMENTOV																																							
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Overenie zhody s výr.výkresmi:</td> <td>áno</td> <td>Schválenie návrhu:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie identif. materiálov:</td> <td>áno</td> <td>Schválenie WPS – WPAR:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie označenia na TLZ:</td> <td>áno</td> <td>Certifikáty zvaračov:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie zvaračov:</td> <td>áno</td> <td>Certifikáty personálu NDT:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Kontrola zvar.spojov:</td> <td>áno</td> <td>Certifikáty materiálu:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Identifikácia NDT na TLZ:</td> <td>–</td> <td>Protokoly NDT a mech.skúšok:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Overenie skompletizovania TLZ:</td> <td>áno</td> <td>Protokoly tep. sprac. po zvar.:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>Protokoly rozmer.kontroly:</td> <td>–</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Overenie zhody s výr.výkresmi:	áno	Schválenie návrhu:	áno	Overenie identif. materiálov:	áno	Schválenie WPS – WPAR:	áno	Overenie označenia na TLZ:	áno	Certifikáty zvaračov:	áno	Overenie zvaračov:	áno	Certifikáty personálu NDT:	–	Kontrola zvar.spojov:	áno	Certifikáty materiálu:	áno	Identifikácia NDT na TLZ:	–	Protokoly NDT a mech.skúšok:	–	Overenie skompletizovania TLZ:	áno	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–			Protokoly rozmer.kontroly:	–		
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																				
Overenie zhody s výr.výkresmi:	áno	Schválenie návrhu:	áno																																				
Overenie identif. materiálov:	áno	Schválenie WPS – WPAR:	áno																																				
Overenie označenia na TLZ:	áno	Certifikáty zvaračov:	áno																																				
Overenie zvaračov:	áno	Certifikáty personálu NDT:	–																																				
Kontrola zvar.spojov:	áno	Certifikáty materiálu:	áno																																				
Identifikácia NDT na TLZ:	–	Protokoly NDT a mech.skúšok:	–																																				
Overenie skompletizovania TLZ:	áno	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–																																				
		Protokoly rozmer.kontroly:	–																																				
TLAKOVÁ SKÚŠKA																																							
Skúšobné podmienky Skúšobný tlak: 35,7 bar Skúšobné médium: dusík Čas zotrvania na skúš. tlaku: 30 min Tlakomer: 031224, 0 – 6 MPa		Notifikovaný inšp. orgán Názov: Adresa: Identif. kód: Meno inšpektora: Číslo vydaného osvedčenia: Dátum:																																					
Dátum skúšky: 10.08.2005 Výsledok tlak. skúšky: vyhovujúci																																							
Skúšobný technik výrobcu Meno: Ján Martočko Číslo osvedčenia: 030 IKO 2001 PZ A																																							
KONTROLA PO TLAKOVEJ SKÚŠKE		KONTROLA BEZPEČN. VÝSTROJA																																					
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Kontrola na poškodenie TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola označenia TLZ:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Kontrola náterov:</td> <td>–</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Kontrola na poškodenie TLZ:	áno	Kontrola označenia TLZ:	–	Kontrola náterov:	–	<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Typ, počet: pružinový, 1 ks</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Nastavený otvár. tlak: 25 bar</td> <td>áno</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Typ, počet: pružinový, 1 ks	áno	Nastavený otvár. tlak: 25 bar	áno																						
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																						
Kontrola na poškodenie TLZ:	áno																																						
Kontrola označenia TLZ:	–																																						
Kontrola náterov:	–																																						
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																						
Typ, počet: pružinový, 1 ks	áno																																						
Nastavený otvár. tlak: 25 bar	áno																																						
Odchýlky – poznámky:		Zodpovedný orgán za záverečné hodnotenie Meno: Ing. Ľudovít Šalát Funkcia / kvalifikácia: odborný pracovník pre tlakové a plynové zariadenia Výsledok hodnotenia: vyhovujúci (satisfactory) Dátum: 22.11.05 Podpis: <i>Šalát</i> (Pečiatka:)																																					

ZÁVEREČNÉ HODNOTENIE TLAKOVÉHO ZARIADENIA V SÚLADE SO SMERNICOU 97/23/EC / NAR. VLÁDY SR 576/2002 Z.z. (Final Assessment) Dodávateľ / Výrobca : Air Liquide AGS / VAM Anlagentechnik und Montagen		Dokument č.: ZH-TF05.NK																																				
Tlak. zariadenie (TLZ): Potrúbie (Piping) výr.č.: 50 NL-73007 Umiestnenie: <i>Kysl. aparát č. 9 / U. S. Steel Košice</i> Opis: <i>spätné prípojné potrubie od napoj.bodu TOP 15 k výtl. potrubiu k odparovačom – vedené na potr.moste, zhotovené z nerezovej ocele 1.4541</i> Objem / Svetlosť: DN 50 Max. dovolený tlak: 25 bar Min./Max. dovolená teplota : -196 / +50 °C Kapacita / prac. látka: kvapalný dusík	Kategória: I. Použitý modul: A Číslo zost./ISO výkresu: 792.87106, rev. D Číslo súpisu materiálu: 050406 50 NL-73007 LV ZB25C1 D.xls Rok výroby: 2005																																					
VIZUÁLNA KONTROLA – (STAVEBNÁ SKÚŠKA) – KONTROLA DOKUMENTOV																																						
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Overenie zhody s výr.výkresmi:</td> <td>áno</td> <td>Schválenie návrhu:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie identif. materiálov:</td> <td>áno</td> <td>Schválenie WPS – WPAR:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie označenia na TLZ:</td> <td>áno</td> <td>Certifikáty zvaračov:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie zvaračov:</td> <td>áno</td> <td>Certifikáty personálu NDT:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Kontrola zvar.spojov:</td> <td>áno</td> <td>Certifikáty materiálu:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Identifikácia NDT na TLZ:</td> <td>–</td> <td>Protokoly NDT a mech.skúšok:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Overenie skompletizovania TLZ:</td> <td>áno</td> <td>Protokoly tep. sprac. po zvar.:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>Protokoly rozmer.kontroly:</td> <td>–</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Overenie zhody s výr.výkresmi:	áno	Schválenie návrhu:	áno	Overenie identif. materiálov:	áno	Schválenie WPS – WPAR:	áno	Overenie označenia na TLZ:	áno	Certifikáty zvaračov:	áno	Overenie zvaračov:	áno	Certifikáty personálu NDT:	–	Kontrola zvar.spojov:	áno	Certifikáty materiálu:	áno	Identifikácia NDT na TLZ:	–	Protokoly NDT a mech.skúšok:	–	Overenie skompletizovania TLZ:	áno	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–			Protokoly rozmer.kontroly:	–	
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																			
Overenie zhody s výr.výkresmi:	áno	Schválenie návrhu:	áno																																			
Overenie identif. materiálov:	áno	Schválenie WPS – WPAR:	áno																																			
Overenie označenia na TLZ:	áno	Certifikáty zvaračov:	áno																																			
Overenie zvaračov:	áno	Certifikáty personálu NDT:	–																																			
Kontrola zvar.spojov:	áno	Certifikáty materiálu:	áno																																			
Identifikácia NDT na TLZ:	–	Protokoly NDT a mech.skúšok:	–																																			
Overenie skompletizovania TLZ:	áno	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–																																			
		Protokoly rozmer.kontroly:	–																																			
TLAKOVÁ SKÚŠKA																																						
Skúšobné podmienky Skúšobný tlak: 35,7 bar Skúšobné médium: dusík Čas zotrvania na skúš. tlaku: 30 min Tlakomer: 031224, 0–6 MPa Dátum skúšky: 22.09.2005 Výsledok tlak. skúšky: vyhovujúci Skúšobný technik výrobcu Meno: Ján Martočko Číslo osvedčenia: 030 IKO 2001 PZ A		Notifikovaný inšp. orgán Názov: Adresa: Identif. kód: Meno inšpektora: Číslo vydaného osvedčenia: Dátum:																																				
KONTROLA PO TLAKOVEJ SKÚŠKE		KONTROLA BEZPEČN. VÝSTROJA																																				
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Kontrola na poškodenie TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola označenia TLZ:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Kontrola náterov:</td> <td>–</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Kontrola na poškodenie TLZ:	áno	Kontrola označenia TLZ:	–	Kontrola náterov:	–	<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Typ, počet: <i>pružinový, 1 ks</i></td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Nastavený otvár. tlak: 25 bar</td> <td>áno</td> </tr> </table>		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Typ, počet: <i>pružinový, 1 ks</i>	áno	Nastavený otvár. tlak: 25 bar	áno																						
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																					
Kontrola na poškodenie TLZ:	áno																																					
Kontrola označenia TLZ:	–																																					
Kontrola náterov:	–																																					
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																					
Typ, počet: <i>pružinový, 1 ks</i>	áno																																					
Nastavený otvár. tlak: 25 bar	áno																																					
<u>Odchýlky – poznámky:</u> <i>Zmena dispozičného usporiadania.</i>		<u>Zodpovedný orgán za záverečné hodnotenie</u> Meno: Ing. Ľudovít Šalát Funkcia / kvalifikácia: <i>odborný pracovník pre tlakové a plynové zariadenia</i> Výsledok hodnotenia: vyhovujúci (satisfactory) Dátum: 14.11.05 Podpis: <i>Šalát</i> (Pečiatka:)																																				

ZÁVEREČNÉ HODNOTENIE TLAKOVÉHO ZARIADENIA V SÚLADE SO SMERNICOU 97/23/EC / NAR. VLÁDY SR 576/2002 Z.z. (Final Assessment) Dodávateľ / Výrobca : Air Liquide AGS / VAM Anlagentechnik und Montagen		Dokument č.: ZH-TF06.NK																																					
Tlak. zariadenie (TLZ): Potrubie (Piping) výr.č.: 80 NL-73101 Umiestnenie: Kysl. aparát č. 9 / U. S. Steel Košice Opis: výtlačné potrubie od čerpadla P73101, zhotovené z nerezovej ocele 1.4541 Objem / Svetlosť: DN 80 Max. dovolený tlak: 25 bar Max./Min. dovolená teplota : -196 / +120 °C Kapacita / prac. látka: kvapalný dusík	Kategória: I. Použitý modul: A Číslo zost./ISO výkresu: 792.87106, rev. B Číslo súpisu materiálu: LV 80 NL-73101 B.xls Rok výroby: 2005																																						
VIZUÁLNA KONTROLA – (STAVEBNÁ SKÚŠKA) – KONTROLA DOKUMENTOV																																							
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov. (áno/nie)</u></td> <td></td> <td><u>Vyhov. (áno/nie)</u></td> </tr> <tr> <td>Overenie zhody s výr.výkresmi:</td> <td>áno</td> <td>Schválenie návrhu:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie identif. materiálov:</td> <td>áno</td> <td>Schválenie WPS – WPAR:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie označenia na TLZ:</td> <td>áno</td> <td>Certifikáty zvaračov:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie zvaračov:</td> <td>áno</td> <td>Certifikáty personálu NDT:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Kontrola zvar.spojov:</td> <td>áno</td> <td>Certifikáty materiálu:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Identifikácia NDT na TLZ:</td> <td>–</td> <td>Protokoly NDT a mech.skúšok:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Overenie skompletizovania TLZ:</td> <td>áno</td> <td>Protokoly tep. sprac. po zvar.:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>Protokoly rozmer.kontroly:</td> <td>–</td> </tr> </table>			<u>Vyhov. (áno/nie)</u>		<u>Vyhov. (áno/nie)</u>	Overenie zhody s výr.výkresmi:	áno	Schválenie návrhu:	áno	Overenie identif. materiálov:	áno	Schválenie WPS – WPAR:	áno	Overenie označenia na TLZ:	áno	Certifikáty zvaračov:	áno	Overenie zvaračov:	áno	Certifikáty personálu NDT:	–	Kontrola zvar.spojov:	áno	Certifikáty materiálu:	áno	Identifikácia NDT na TLZ:	–	Protokoly NDT a mech.skúšok:	–	Overenie skompletizovania TLZ:	áno	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–			Protokoly rozmer.kontroly:	–		
	<u>Vyhov. (áno/nie)</u>		<u>Vyhov. (áno/nie)</u>																																				
Overenie zhody s výr.výkresmi:	áno	Schválenie návrhu:	áno																																				
Overenie identif. materiálov:	áno	Schválenie WPS – WPAR:	áno																																				
Overenie označenia na TLZ:	áno	Certifikáty zvaračov:	áno																																				
Overenie zvaračov:	áno	Certifikáty personálu NDT:	–																																				
Kontrola zvar.spojov:	áno	Certifikáty materiálu:	áno																																				
Identifikácia NDT na TLZ:	–	Protokoly NDT a mech.skúšok:	–																																				
Overenie skompletizovania TLZ:	áno	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–																																				
		Protokoly rozmer.kontroly:	–																																				
TLAKOVÁ SKÚŠKA																																							
Skúšobné podmienky Skúšobný tlak: 35,7 bar Skúšobné médium: dusík Čas zotrvania na skúš. tlaku: 30 min Tlakomer: 031224, 0 – 6 MPa		Notifikovaný inšp. orgán Názov: Adresa: Identif. kód: Meno inšpektora: Číslo vydaného osvedčenia: Dátum:																																					
Dátum skúšky: 10.08.2005 Výsledok tlak. skúšky: vyhovujúci																																							
Skúšobný technik výrobcu Meno: Ján Martočko Číslo osvedčenia: 030 IKO 2001 PZ A																																							
KONTROLA PO TLAKOVEJ SKÚŠKE		KONTROLA BEZPEČN. VÝSTROJA																																					
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov. (áno/nie)</u></td> </tr> <tr> <td>Kontrola na poškodenie TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola označenia TLZ:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Kontrola náterov:</td> <td>–</td> </tr> </table>			<u>Vyhov. (áno/nie)</u>	Kontrola na poškodenie TLZ:	áno	Kontrola označenia TLZ:	–	Kontrola náterov:	–	<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov. (áno/nie)</u></td> </tr> <tr> <td>Typ, počet: pružinový, 1 ks</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Nastavený otvár. tlak: 25 bar</td> <td>áno</td> </tr> </table>			<u>Vyhov. (áno/nie)</u>	Typ, počet: pružinový, 1 ks	áno	Nastavený otvár. tlak: 25 bar	áno																						
	<u>Vyhov. (áno/nie)</u>																																						
Kontrola na poškodenie TLZ:	áno																																						
Kontrola označenia TLZ:	–																																						
Kontrola náterov:	–																																						
	<u>Vyhov. (áno/nie)</u>																																						
Typ, počet: pružinový, 1 ks	áno																																						
Nastavený otvár. tlak: 25 bar	áno																																						
Odchýlky – poznámky: Zmena uloženia potrubia.		Zodpovedný orgán za záverečné hodnotenie Meno: Ing. Ľudovít Šalát Funkcia / kvalifikácia: odborný pracovník pre tlakové a plynové zariadenia Výsledok hodnotenia: vyhovujúci (satisfactory) Dátum: 17.11.05 Podpis: <i>Šalát</i> (Pečiatka:)																																					

ZÁVEREČNÉ HODNOTENIE TLAKOVÉHO ZARIADENIA V SÚLADE SO SMERNICOU 97/23/EC / NAR. VLÁDY SR 576/2002 Z.z. (Final Assessment) Dodávateľ / Výrobca : Air Liquide AGS / VAM Anlagentechnik und Montagen		Dokument č.: ZH-TF07.NK																																					
Tlak. zariadenie (TLZ): Potrubié (Piping) výr.č.: 80 NL-73102 Umiestnenie: Kysl. aparát č. 9 / U. S. Steel Košice Opis: <i>vrátne potrubie do nádrže B72001, zhotovené z nerezovej ocele 1.4541</i> Objem / Svetlosť: DN 80 Max. dovolený tlak: 25 bar Max./Min. dovolená teplota : -196 / +120 °C Kapacita / prac. látka: kvapalný dusík	Kategória: I. Použitý modul: A Číslo zost./ISO výkresu: 792.87106, rev. B Číslo súpisu materiálu: LV 80 NL-73102 B.xls Rok výroby: 2005																																						
VIZUÁLNA KONTROLA – (STAVEBNÁ SKÚŠKA) – KONTROLA DOKUMENTOV																																							
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Overenie zhody s výr.výkresmi:</td> <td>áno</td> <td>Schválenie návrhu:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie identif. materiálov:</td> <td>áno</td> <td>Schválenie WPS – WPAR:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie označenia na TLZ:</td> <td>áno</td> <td>Certifikáty zvaračov:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie zvaračov:</td> <td>áno</td> <td>Certifikáty personálu NDT:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola zvar.spojov:</td> <td>áno</td> <td>Protokoly výr. skúšok:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Identifikácia NDT na TLZ:</td> <td>áno</td> <td>Protokoly NDT a mech.skúšok:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie skompletizovania TLZ:</td> <td>áno</td> <td>Protokoly tep. sprac. po zvar.:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>Protokoly rozmer.kontroly:</td> <td>–</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Overenie zhody s výr.výkresmi:	áno	Schválenie návrhu:	áno	Overenie identif. materiálov:	áno	Schválenie WPS – WPAR:	áno	Overenie označenia na TLZ:	áno	Certifikáty zvaračov:	áno	Overenie zvaračov:	áno	Certifikáty personálu NDT:	áno	Kontrola zvar.spojov:	áno	Protokoly výr. skúšok:	áno	Identifikácia NDT na TLZ:	áno	Protokoly NDT a mech.skúšok:	áno	Overenie skompletizovania TLZ:	áno	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–			Protokoly rozmer.kontroly:	–		
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																				
Overenie zhody s výr.výkresmi:	áno	Schválenie návrhu:	áno																																				
Overenie identif. materiálov:	áno	Schválenie WPS – WPAR:	áno																																				
Overenie označenia na TLZ:	áno	Certifikáty zvaračov:	áno																																				
Overenie zvaračov:	áno	Certifikáty personálu NDT:	áno																																				
Kontrola zvar.spojov:	áno	Protokoly výr. skúšok:	áno																																				
Identifikácia NDT na TLZ:	áno	Protokoly NDT a mech.skúšok:	áno																																				
Overenie skompletizovania TLZ:	áno	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–																																				
		Protokoly rozmer.kontroly:	–																																				
TLAKOVÁ SKÚŠKA																																							
Skúšobné podmienky Skúšobný tlak: 35,8 bar Skúšobné médium: dusík Čas zotrvania na skúš. tlaku: 30 min Tlakomer: 031224, 0 – 6 MPa Dátum skúšky: 10.08.2005 Výsledok tlak. skúšky: vyhovujúci Skúšobný technik výrobcu Meno: Ján Martočko Číslo osvedčenia: 030 IKO 2001 PZ A		Notifikovaný inšp. orgán Názov: Adresa: Identif. kód: Meno inšpektora: Číslo vydaného osvedčenia: Dátum:																																					
KONTROLA PO TLAKOVEJ SKÚŠKE		KONTROLA BEZPEČN. VÝSTROJA																																					
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Kontrola na poškodenie TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola označenia TLZ:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Kontrola náterov:</td> <td>–</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Kontrola na poškodenie TLZ:	áno	Kontrola označenia TLZ:	–	Kontrola náterov:	–	<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Typ, počet: pružinový, 1 ks</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Nastavený otvár. tlak: 25 bar</td> <td>áno</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Typ, počet: pružinový, 1 ks	áno	Nastavený otvár. tlak: 25 bar	áno																						
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																						
Kontrola na poškodenie TLZ:	áno																																						
Kontrola označenia TLZ:	–																																						
Kontrola náterov:	–																																						
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																						
Typ, počet: pružinový, 1 ks	áno																																						
Nastavený otvár. tlak: 25 bar	áno																																						
Odchýlky – poznámky: <i>Zmena dispozičného usporiadania – pri pripojení na nádrž.</i>		Zodpovedný orgán za záverečné hodnotenie Meno: Ing. Ľudovít Šalát Funkcia / kvalifikácia: odborný pracovník pre tlakové a plynové zariadenia Výsledok hodnotenia: vyhovujúci (satisfactory) Dátum: 17.11.05 Podpis: <i>Šalát</i> (Pečiatka:)																																					


ZÁVEREČNÉ HODNOTENIE TLAKOVÉHO ZARIADENIA V SÚLADE SO SMERNICOU 97/23/EC / NAR. VLÁDY SR 576/2002 Z.z. (Final Assessment) Dodávateľ / Výrobca : Air Liquide AGS / VAM Anlagentechnik und Montagen		Dokument č.: ZH-TF08.NK																																					
Tlak. zariadenie (TLZ): Potrubie (Piping) výr.č.: 80 NL-73201 Umiestnenie: <i>Kysl. aparát č. 9 / U. S. Steel Košice</i> Opis: <i>výtlačné potrubie od čerpadla P73201, zhotovené z nerezovej ocele 1.4541</i> Objem / Svetlosť: <i>DN 80</i> Max. dovolený tlak: <i>25 bar</i> Max./Min. dovolená teplota : <i>-196 / +120 °C</i> Kapacita / prac. látka: <i>kvapalný dusík</i>	Kategória: <i>I.</i> Použitý modul: <i>A</i> Číslo zost./ISO výkresu: <i>792.87106, rev. B</i> Číslo súpisu materiálu: <i>LV 80 NL-73201 B.xls</i> Rok výroby: <i>2005</i>																																						
VIZUÁLNA KONTROLA – (STAVEBNÁ SKÚŠKA) – KONTROLA DOKUMENTOV																																							
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Overenie zhody s výr.výkresmi:</td> <td>áno</td> <td>Schválenie návrhu:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie identif. materiálov:</td> <td>áno</td> <td>Schválenie WPS – WPAR:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie označenia na TLZ:</td> <td>áno</td> <td>Certifikáty zvaračov:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie zvaračov:</td> <td>áno</td> <td>Certifikáty personálu NDT:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola zvar.spojov:</td> <td>áno</td> <td>Certifikáty materiálu:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Identifikácia NDT na TLZ:</td> <td>áno</td> <td>Protokoly NDT a mech.skúšok:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie skompletizovania TLZ:</td> <td>áno</td> <td>Protokoly tep. sprac. po zvar.:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>Protokoly rozmer.kontroly:</td> <td>–</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Overenie zhody s výr.výkresmi:	áno	Schválenie návrhu:	áno	Overenie identif. materiálov:	áno	Schválenie WPS – WPAR:	áno	Overenie označenia na TLZ:	áno	Certifikáty zvaračov:	áno	Overenie zvaračov:	áno	Certifikáty personálu NDT:	áno	Kontrola zvar.spojov:	áno	Certifikáty materiálu:	áno	Identifikácia NDT na TLZ:	áno	Protokoly NDT a mech.skúšok:	áno	Overenie skompletizovania TLZ:	áno	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–			Protokoly rozmer.kontroly:	–		
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																				
Overenie zhody s výr.výkresmi:	áno	Schválenie návrhu:	áno																																				
Overenie identif. materiálov:	áno	Schválenie WPS – WPAR:	áno																																				
Overenie označenia na TLZ:	áno	Certifikáty zvaračov:	áno																																				
Overenie zvaračov:	áno	Certifikáty personálu NDT:	áno																																				
Kontrola zvar.spojov:	áno	Certifikáty materiálu:	áno																																				
Identifikácia NDT na TLZ:	áno	Protokoly NDT a mech.skúšok:	áno																																				
Overenie skompletizovania TLZ:	áno	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–																																				
		Protokoly rozmer.kontroly:	–																																				
TLAKOVÁ SKÚŠKA																																							
Skúšobné podmienky Skúšobný tlak: <i>35,7 bar</i> Skúšobné médium: <i>dusík</i> Čas zotrvania na skúš. tlaku: <i>30 min</i> Tlakomer: <i>031224, 0 – 6 MPa</i> Dátum skúšky: <i>10.08.2005</i> Výsledok tlak. skúšky: <i>vyhovujúci</i>		Notifikovaný inšp. orgán Názov: Adresa: Identif. kód: Meno inšpektora: Číslo vydaného osvedčenia: Dátum:																																					
Skúšobný technik výrobcu Meno: <i>Ján Martočko</i> Číslo osvedčenia: <i>030 IKO 2001 PZ A</i>																																							
KONTROLA PO TLAKOVEJ SKÚŠKE		KONTROLA BEZPEČN. VÝSTROJA																																					
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Kontrola na poškodenie TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola označenia TLZ:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Kontrola náterov:</td> <td>–</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Kontrola na poškodenie TLZ:	áno	Kontrola označenia TLZ:	–	Kontrola náterov:	–	<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Typ, počet:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Nastavený otvár. tlak:</td> <td>–</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Typ, počet:	–	Nastavený otvár. tlak:	–																						
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																						
Kontrola na poškodenie TLZ:	áno																																						
Kontrola označenia TLZ:	–																																						
Kontrola náterov:	–																																						
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																						
Typ, počet:	–																																						
Nastavený otvár. tlak:	–																																						
Odchýlky – poznámky:		Zodpovedný orgán za záverečné hodnotenie Meno: <i>Ing. Ľudovít Šalát</i> Funkcia / kvalifikácia: <i>odborný pracovník pre tlakové a plynové zariadenia</i> Výsledok hodnotenia: vyhovujúci (satisfactory) Dátum: <i>18.11.05</i> Podpis: <i>Šalát</i> (Pečiatka:)																																					

ZÁVEREČNÉ HODNOTENIE TLAKOVÉHO ZARIADENIA V SÚLADE SO SMERNICOU 97/23/EC / NAR. VLÁDY SR 576/2002 Z.z. (Final Assessment) Dodávateľ / Výrobca : Air Liquide AGS / VAM Anlagentechnik und Montagen		Dokument č.: ZH-TF09.NP																																					
Tlak. zariadenie (TLZ): Potrúbie (Piping) výr.č.: 80 NL-73202 Umiestnenie: Kysl. aparát č. 9 / U. S. Steel Košice Opis: vratné potrubie do nádrže B72001, zhotovené z nerezovej ocele 1.4541 Objem / Svetlosť: DN 80 Max. dovolený tlak: 25 bar Max./Min. dovolená teplota : -196 / +120 °C Kapacita / prac. látka: kvapalný dusík	Kategória: I. Použitý modul: A Číslo zost./ISO výkresu: 792.87106, rev. B Číslo súpisu materiálu: LV 80 NL-73202 B.xls Rok výroby: 2005																																						
VIZUÁLNA KONTROLA – (STAVEBNÁ SKÚŠKA) – KONTROLA DOKUMENTOV																																							
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Overenie zhody s výr.výkresmi:</td> <td>áno</td> <td>Schválenie návrhu:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie identif. materiálov:</td> <td>áno</td> <td>Schválenie WPS – WPAR:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie označenia na TLZ:</td> <td>áno</td> <td>Certifikáty zvaračov:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie zvaračov:</td> <td>áno</td> <td>Certifikáty personálu NDT:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola zvar.spojov:</td> <td>áno</td> <td>Protokoly výr. skúšok:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Identifikácia NDT na TLZ:</td> <td>áno</td> <td>Protokoly NDT a mech.skúšok:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie skompletizovania TLZ:</td> <td>áno</td> <td>Protokoly tep. sprac. po zvar.:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>Protokoly rozmer.kontroly:</td> <td>–</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Overenie zhody s výr.výkresmi:	áno	Schválenie návrhu:	áno	Overenie identif. materiálov:	áno	Schválenie WPS – WPAR:	áno	Overenie označenia na TLZ:	áno	Certifikáty zvaračov:	áno	Overenie zvaračov:	áno	Certifikáty personálu NDT:	áno	Kontrola zvar.spojov:	áno	Protokoly výr. skúšok:	áno	Identifikácia NDT na TLZ:	áno	Protokoly NDT a mech.skúšok:	áno	Overenie skompletizovania TLZ:	áno	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–			Protokoly rozmer.kontroly:	–		
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																				
Overenie zhody s výr.výkresmi:	áno	Schválenie návrhu:	áno																																				
Overenie identif. materiálov:	áno	Schválenie WPS – WPAR:	áno																																				
Overenie označenia na TLZ:	áno	Certifikáty zvaračov:	áno																																				
Overenie zvaračov:	áno	Certifikáty personálu NDT:	áno																																				
Kontrola zvar.spojov:	áno	Protokoly výr. skúšok:	áno																																				
Identifikácia NDT na TLZ:	áno	Protokoly NDT a mech.skúšok:	áno																																				
Overenie skompletizovania TLZ:	áno	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–																																				
		Protokoly rozmer.kontroly:	–																																				
TLAKOVÁ SKÚŠKA																																							
Skúšobné podmienky Skúšobný tlak: 35,7 bar Skúšobné médium: dusík Čas zotrvania na skúš. tlaku: 30 min Tlakomer: 031224, 0 – 6 MPa Dátum skúšky: 10.08.2005 Výsledok tlak. skúšky: vyhovujúci		Notifikovaný inšp. orgán Názov: Adresa: Identif. kód: Meno inšpektora: Číslo vydaného osvedčenia: Dátum:																																					
Skúšobný technik výrobcu Meno: Ján Martočko Číslo osvedčenia: 030 IKO 2001 PZ A																																							
KONTROLA PO TLAKOVEJ SKÚŠKE		KONTROLA BEZPEČN. VÝSTROJA																																					
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Kontrola na poškodenie TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola označenia TLZ:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Kontrola náterov:</td> <td>–</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Kontrola na poškodenie TLZ:	áno	Kontrola označenia TLZ:	–	Kontrola náterov:	–	<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Typ, počet: pružinový, 1 ks</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Nastavený otvár. tlak: 25 bar</td> <td>áno</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Typ, počet: pružinový, 1 ks	áno	Nastavený otvár. tlak: 25 bar	áno																						
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																						
Kontrola na poškodenie TLZ:	áno																																						
Kontrola označenia TLZ:	–																																						
Kontrola náterov:	–																																						
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																						
Typ, počet: pružinový, 1 ks	áno																																						
Nastavený otvár. tlak: 25 bar	áno																																						
Odchýlky – poznámky:		Zodpovedný orgán za záverečné hodnotenie Meno: Ing. Ľudovít Šalát Funkcia / kvalifikácia: odborný pracovník pre tlakové a plynové zariadenia Výsledok hodnotenia: vyhovujúci (satisfactory) Dátum: 18.11.05 Podpis: <i>Šalát</i> (Pečiatka:)																																					

ZÁVEREČNÉ HODNOTENIE TLAKOVÉHO ZARIADENIA V SÚLADE SO SMERNICOU 97/23/EC / NAR. VLÁDY SR 576/2002 Z.z. (Final Assessment) Dodávateľ / Výrobca : Air Liquide AGS / VAM Anlagentechnik und Montagen		Dokument č.: ZH-TF10.NK																																					
Tlak. zariadenie (TLZ): Potrubie (Piping) výr.č.: 100 NL-74090 Umiestnenie: <i>Kysl. aparát č. 9 / U. S. Steel Košice</i> Opis: <i>výtlačné potrubie na potrubnom moste, zhotovené z nerezovej ocele 1.4541</i> Objem / Svetlosť: DN 100 Max. dovolený tlak: 40 bar Max./Min. dovolená teplota : -40 / +50 °C Kapacita / prac. látka: <i>kvapalný dusík</i>	Kategória: I. Použitý modul: A Číslo zost./ISO výkresu: 792.87106, rev. E Číslo súpisu materiálu: 100 NL-74090 LV ZB40C1 E.xls Rok výroby: 2005																																						
VIZUÁLNA KONTROLA – (STAVEBNÁ SKÚŠKA) – KONTROLA DOKUMENTOV																																							
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Overenie zhody s výr.výkresmi:</td> <td>áno</td> <td>Schválenie návrhu:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie identif. materiálov:</td> <td>áno</td> <td>Schválenie WPS – WPAR:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie označenia na TLZ:</td> <td>áno</td> <td>Certifikáty zvaračov:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie zvaračov:</td> <td>áno</td> <td>Certifikáty personálu NDT:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola zvar.spojov:</td> <td>áno</td> <td>Certifikáty materiálu:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Identifikácia NDT na TLZ:</td> <td>áno</td> <td>Protokoly NDT a mech.skúšok:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie skompletizovania TLZ:</td> <td>áno</td> <td>Protokoly tep. sprac. po zvar.:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>Protokoly rozmer.kontroly:</td> <td>–</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Overenie zhody s výr.výkresmi:	áno	Schválenie návrhu:	áno	Overenie identif. materiálov:	áno	Schválenie WPS – WPAR:	áno	Overenie označenia na TLZ:	áno	Certifikáty zvaračov:	áno	Overenie zvaračov:	áno	Certifikáty personálu NDT:	áno	Kontrola zvar.spojov:	áno	Certifikáty materiálu:	áno	Identifikácia NDT na TLZ:	áno	Protokoly NDT a mech.skúšok:	áno	Overenie skompletizovania TLZ:	áno	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–			Protokoly rozmer.kontroly:	–		
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																				
Overenie zhody s výr.výkresmi:	áno	Schválenie návrhu:	áno																																				
Overenie identif. materiálov:	áno	Schválenie WPS – WPAR:	áno																																				
Overenie označenia na TLZ:	áno	Certifikáty zvaračov:	áno																																				
Overenie zvaračov:	áno	Certifikáty personálu NDT:	áno																																				
Kontrola zvar.spojov:	áno	Certifikáty materiálu:	áno																																				
Identifikácia NDT na TLZ:	áno	Protokoly NDT a mech.skúšok:	áno																																				
Overenie skompletizovania TLZ:	áno	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–																																				
		Protokoly rozmer.kontroly:	–																																				
TLAKOVÁ SKÚŠKA																																							
Skúšobné podmienky Skúšobný tlak: 57,2 bar Skúšobné médium: dusík Čas zotrvania na skúš. tlaku: 30 min Tlakomer: 005991, 0 – 10 MPa Dátum skúšky: 17.08.2005 Výsledok tlak. skúšky: vyhovujúci		Notifikovaný inšp. orgán Názov: Adresa: Identif. kód: Meno inšpektora: Číslo vydaného osvedčenia: Dátum:																																					
Skúšobný technik výrobcu Meno: Ján Martočko Číslo osvedčenia: 030 IKO 2001 PZ A																																							
KONTROLA PO TLAKOVEJ SKÚŠKE		KONTROLA BEZPEČN. VÝSTROJA																																					
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Kontrola na poškodenie TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola označenia TLZ:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Kontrola náterov:</td> <td>–</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Kontrola na poškodenie TLZ:	áno	Kontrola označenia TLZ:	–	Kontrola náterov:	–	<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Typ, počet:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Nastavený otvár. tlak:</td> <td>–</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Typ, počet:	–	Nastavený otvár. tlak:	–																						
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																						
Kontrola na poškodenie TLZ:	áno																																						
Kontrola označenia TLZ:	–																																						
Kontrola náterov:	–																																						
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																						
Typ, počet:	–																																						
Nastavený otvár. tlak:	–																																						
Odchýlky – poznámky:		Zodpovedný orgán za záverečné hodnotenie Meno: Ing. Ľudovít Šalát Funkcia / kvalifikácia: odborný pracovník pre tlakové a plynové zariadenia Výsledok hodnotenia: vyhovujúci (satisfactory) Dátum: 18.11.05 Podpis: <i>Šalát</i> (Pečiatka:)																																					

ZÁVEREČNÉ HODNOTENIE TLAKOVÉHO ZARIADENIA V SÚLADE SO SMERNICOU 97/23/EC / NAR. VLÁDY SR 576/2002 Z.z. (Final Assessment) Dodávateľ / Výrobca : Air Liquide AGS / VAM Anlagentechnik und Montagen		Dokument č.: ZH-TF11.NK
Tlak. zariadenie (TLZ): Potrubie (Piping) výr.č.: 50 NL-74101 Umiestnenie: <i>Kysl. aparát č. 9 / U. S. Steel Košice</i> Opis: <i>výtlačné potrubie od čerpadla P74101, zhotovené z nerezovej ocele 1.4541</i> Objem / Svetlosť: <i>DN 50</i> Max. dovolený tlak: <i>40 bar</i> Max./Min. dovolená teplota : <i>-196 / +120 °C</i> Kapacita / prac. látka: <i>kvapalný dusík</i>	Kategória: <i>I.</i> Použitý modul: <i>A</i> Číslo zost./ISO výkresu: <i>792.87106, rev. B</i> Číslo súpisu materiálu: <i>LV 50 NL-74101 B.xls</i> Rok výroby: <i>2005</i>	
VIZUÁLNA KONTROLA – (STAVEBNÁ SKÚŠKA) – KONTROLA DOKUMENTOV		
Overenie zhody s výr.výkresmi: <u>Vyhov.</u> (áno/nie) <i>áno</i> Overenie identif. materiálov: <i>áno</i> Overenie označenia na TLZ: <i>áno</i> Overenie zvaračov: <i>áno</i> Kontrola zvar.spojov: <i>áno</i> Identifikácia NDT na TLZ: <i>áno</i> Overenie skompletizovania TLZ: <i>áno</i>	Schválenie návrhu: <u>Vyhov.</u> (áno/nie) <i>áno</i> Schválenie WPS – WPAR: <i>áno</i> Certifikáty zvaračov: <i>áno</i> Certifikáty personálu NDT: <i>áno</i> Certifikáty materiálu: <i>áno</i> Protokoly NDT a mech.skúšok: <i>áno</i> Protokoly tep. sprac. po zvar.: <i>–</i> Protokoly rozmer.kontroly: <i>–</i>	
TLAKOVÁ SKÚŠKA		
Skúšobné podmienky Skúšobný tlak: <i>57,2 bar</i> Skúšobné médium: <i>dusík</i> Čas zotrvania na skúš. tlaku: <i>30 min</i> Tlakomer: <i>005991, 0 – 10 MPa</i> Dátum skúšky: <i>8.08.2005</i> Výsledok tlak. skúšky: <i>vyhovujúci</i>	Notifikovaný inšp. orgán Názov: Adresa: Identif. kód: Meno inšpektora: Číslo vydaného osvedčenia: Dátum:	
Skúšobný technik výrobcu Meno: <i>Ján Martočko</i> Číslo osvedčenia: <i>030 IKO 2001 PZ A</i>		
KONTROLA PO TLAKOVEJ SKÚŠKE		KONTROLA BEZPEČN. VÝSTROJA
Kontrola na poškodenie TLZ: <u>Vyhov.</u> (áno/nie) <i>áno</i> Kontrola označenia TLZ: <i>–</i> Kontrola náterov: <i>–</i>	<u>Vyhov.</u> (áno/nie) Typ, počet: <i>pružinový, 1 ks</i> <i>áno</i> Nastavený otvár. tlak: <i>40 bar</i> <i>áno</i>	
<u>Odchýlky – poznámky:</u> <i>Zmena uloženia – polohy podpier.</i>		<u>Zodpovedný orgán za záverečné hodnotenie</u> Meno: <i>Ing. Ľudovít Šalát</i> Funkcia / kvalifikácia: <i>odborný pracovník pre tlakové a plynové zariadenia</i> Výsledok hodnotenia: vyhovujúci (satisfactory) Dátum: <i>28.11.05</i> Podpis: <i>Šalát</i> (Pečiatka:)

ZÁVEREČNÉ HODNOTENIE TLAKOVÉHO ZARIADENIA V SÚLADE SO SMERNICOU 97/23/EC / NAR. VLÁDY SR 576/2002 Z.z. (Final Assessment) Dodávateľ / Výrobca : Air Liquide AGS / VAM Anlagentechnik und Montagen		Dokument č.: ZH-TF12.NK																																			
Tlak. zariadenie (TLZ): Potrubie (Piping) výr.č.: 50 NL-74102 Umiestnenie: <i>Kysl. aparát č. 9 / U. S. Steel Košice</i> Opis: <i>vratné potrubie do nádrže B72001, zhotovené z nerezovej ocele 1.4541</i> Objem / Svetlosť: DN 50 Max. dovolený tlak: 40 bar Max./Min. dovolená teplota : -196 / +120 °C Kapacita / prac. látka: <i>kvapalný dusík</i>	Kategória: I. Použitý modul: A Číslo zost./ISO výkresu: 792.87106, rev. B Číslo súpisu materiálu: LV 50 NL-74102 B.xls Rok výroby: 2005																																				
VIZUÁLNA KONTROLA – (STAVEBNÁ SKÚŠKA) – KONTROLA DOKUMENTOV																																					
<table border="0"> <tr> <td></td> <td style="text-align: right;"><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Overenie zhody s výr.výkresmi:</td> <td style="text-align: center;">áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie identif. materiálov:</td> <td style="text-align: center;">áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie označenia na TLZ:</td> <td style="text-align: center;">áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie zväračov:</td> <td style="text-align: center;">áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola zvar.spojov:</td> <td style="text-align: center;">áno</td> </tr> <tr> <td>Identifikácia NDT na TLZ:</td> <td style="text-align: center;">áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie skompletizovania TLZ:</td> <td style="text-align: center;">áno</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Overenie zhody s výr.výkresmi:	áno	Overenie identif. materiálov:	áno	Overenie označenia na TLZ:	áno	Overenie zväračov:	áno	Kontrola zvar.spojov:	áno	Identifikácia NDT na TLZ:	áno	Overenie skompletizovania TLZ:	áno	<table border="0"> <tr> <td></td> <td style="text-align: right;"><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Schválenie návrhu:</td> <td style="text-align: center;">áno</td> </tr> <tr> <td>Schválenie WPS – WPAR:</td> <td style="text-align: center;">áno</td> </tr> <tr> <td>Certifikáty zväračov:</td> <td style="text-align: center;">áno</td> </tr> <tr> <td>Certifikáty personálu NDT:</td> <td style="text-align: center;">áno</td> </tr> <tr> <td>Certifikáty materiálu:</td> <td style="text-align: center;">áno</td> </tr> <tr> <td>Protokoly NDT a mech.skúšok:</td> <td style="text-align: center;">áno</td> </tr> <tr> <td>Protokoly tep. sprac. po zvar.:</td> <td style="text-align: center;">–</td> </tr> <tr> <td>Protokoly rozmer.kontroly</td> <td style="text-align: center;">–</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Schválenie návrhu:	áno	Schválenie WPS – WPAR:	áno	Certifikáty zväračov:	áno	Certifikáty personálu NDT:	áno	Certifikáty materiálu:	áno	Protokoly NDT a mech.skúšok:	áno	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–	Protokoly rozmer.kontroly	–
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																				
Overenie zhody s výr.výkresmi:	áno																																				
Overenie identif. materiálov:	áno																																				
Overenie označenia na TLZ:	áno																																				
Overenie zväračov:	áno																																				
Kontrola zvar.spojov:	áno																																				
Identifikácia NDT na TLZ:	áno																																				
Overenie skompletizovania TLZ:	áno																																				
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																				
Schválenie návrhu:	áno																																				
Schválenie WPS – WPAR:	áno																																				
Certifikáty zväračov:	áno																																				
Certifikáty personálu NDT:	áno																																				
Certifikáty materiálu:	áno																																				
Protokoly NDT a mech.skúšok:	áno																																				
Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–																																				
Protokoly rozmer.kontroly	–																																				
TLAKOVÁ SKÚŠKA																																					
Skúšobné podmienky Skúšobný tlak: 57,2 bar Skúšobné médium: <i>dusík</i> Čas zotrvania na skúš. tlaku: 30 min Tlakomer: 005991, 0 – 10 MPa Dátum skúšky: 8.08.2005 Výsledok tlak. skúšky: <i>vyhovujúci</i> Skúšobný technik výrobcu Meno: <i>Ján Martočko</i> Číslo osvedčenia: 030 IKO 2001 PZ A		Notifikovaný inšp. orgán Názov: Adresa: Identif. kód: Meno inšpektora: Číslo vydaného osvedčenia: Dátum:																																			
KONTROLA PO TLAKOVEJ SKÚŠKE		KONTROLA BEZPEČN. VÝSTROJA																																			
<table border="0"> <tr> <td></td> <td style="text-align: right;"><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Kontrola na poškodenie TLZ:</td> <td style="text-align: center;">áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola označenia TLZ:</td> <td style="text-align: center;">–</td> </tr> <tr> <td>Kontrola náterov:</td> <td style="text-align: center;">–</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Kontrola na poškodenie TLZ:	áno	Kontrola označenia TLZ:	–	Kontrola náterov:	–	<table border="0"> <tr> <td></td> <td style="text-align: right;"><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Typ, počet: <i>pružinový, 1 ks</i></td> <td style="text-align: center;">áno</td> </tr> <tr> <td>Nastavený otvár. tlak: 40 bar</td> <td style="text-align: center;">áno</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Typ, počet: <i>pružinový, 1 ks</i>	áno	Nastavený otvár. tlak: 40 bar	áno																				
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																				
Kontrola na poškodenie TLZ:	áno																																				
Kontrola označenia TLZ:	–																																				
Kontrola náterov:	–																																				
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																				
Typ, počet: <i>pružinový, 1 ks</i>	áno																																				
Nastavený otvár. tlak: 40 bar	áno																																				
<u>Odchýlky – poznámky:</u> <i>Zmena dispozičného usporiadania a uloženia.</i>		<u>Zodpovedný orgán za záverečné hodnotenie</u> Meno: <i>Ing. Ľudovít Šalát</i> Funkcia / kvalifikácia: <i>odborný pracovník pre tlakové a plynové zariadenia</i> Výsledok hodnotenia: vyhovujúci (satisfactory) Dátum: <i>28.11.05</i> Podpis: <i>Šalát</i> (Pečiatka:)																																			

ZÁVEREČNÉ HODNOTENIE TLAKOVÉHO ZARIADENIA V SÚLADE SO SMERNICOU 97/23/EC / NAR. VLÁDY SR 576/2002 Z.z. (Final Assessment) Dodávateľ / Výrobca : Air Liquide AGS / VAM Anlagentechnik und Montagen		Dokument č.: ZH-TF13.NK																																		
Tlak. zariadenie (TLZ): Potrubie (Piping) výr.č.: 50 NL-74180 Umiestnenie: <i>Kysl. aparát č. 9 / U. S. Steel Košice</i> Opis: <i>prívodné potrubie do odparovača W74101, zhotovené z nerezovej ocele 1.4541</i> Objem / Svetlosť: DN 50 Max. dovolený tlak: 40 bar Max./Min. dovolená teplota : -196 / +120 °C Kapacita / prac. látka: <i>kvapalný dusík</i>	Kategória: I. Použitý modul: A Číslo zost./ISO výkresu: 792.87106, rev. A Číslo súpisu materiálu: 50 NL-74180 LV ZB40C1 A.xls Rok výroby: 2005																																			
VIZUÁLNA KONTROLA – (STAVEBNÁ SKÚŠKA) – KONTROLA DOKUMENTOV																																				
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Overenie zhody s výr.výkresmi:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie identif. materiálov:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie označenia na TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie zvaračov:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola zvar.spojov:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Identifikácia NDT na TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie skompletizovania TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Overenie zhody s výr.výkresmi:	áno	Overenie identif. materiálov:	áno	Overenie označenia na TLZ:	áno	Overenie zvaračov:	áno	Kontrola zvar.spojov:	áno	Identifikácia NDT na TLZ:	áno	Overenie skompletizovania TLZ:	áno	<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Schválenie návrhu:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Schválenie WPS – WPAR:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Certifikáty zvaračov:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Certifikáty personálu NDT:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Certifikáty materiálu:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Protokoly NDT a mech.skúšok:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Protokoly tep. sprac. po zvar.:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Protokoly rozmer.kontroly:</td> <td>–</td> </tr> </table>		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Schválenie návrhu:	áno	Schválenie WPS – WPAR:	áno	Certifikáty zvaračov:	áno	Certifikáty personálu NDT:	áno	Certifikáty materiálu:	áno	Protokoly NDT a mech.skúšok:	áno	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–	Protokoly rozmer.kontroly:	–
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																			
Overenie zhody s výr.výkresmi:	áno																																			
Overenie identif. materiálov:	áno																																			
Overenie označenia na TLZ:	áno																																			
Overenie zvaračov:	áno																																			
Kontrola zvar.spojov:	áno																																			
Identifikácia NDT na TLZ:	áno																																			
Overenie skompletizovania TLZ:	áno																																			
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																			
Schválenie návrhu:	áno																																			
Schválenie WPS – WPAR:	áno																																			
Certifikáty zvaračov:	áno																																			
Certifikáty personálu NDT:	áno																																			
Certifikáty materiálu:	áno																																			
Protokoly NDT a mech.skúšok:	áno																																			
Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–																																			
Protokoly rozmer.kontroly:	–																																			
TLAKOVÁ SKÚŠKA																																				
Skúšobné podmienky Skúšobný tlak: 57,2 bar Skúšobné médium: dusík Čas zotrvania na skúš. tlaku: 30 min Tlakomer: 005991, 0 – 10 MPa Dátum skúšky: 8.08.2005 Výsledok tlak. skúšky: vyhovujúci Skúšobný technik výrobcu Meno: Ján Martočko Číslo osvedčenia: 030 IKO 2001 PZ A	Notifikovaný inšp. orgán Názov: Adresa: Identif. kód: Meno inšpektora: Číslo vydaného osvedčenia: Dátum:																																			
KONTROLA PO TLAKOVEJ SKÚŠKE		KONTROLA BEZPEČN. VÝSTROJA																																		
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Kontrola na poškodenie TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola označenia TLZ:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Kontrola náterov:</td> <td>–</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Kontrola na poškodenie TLZ:	áno	Kontrola označenia TLZ:	–	Kontrola náterov:	–	<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Typ, počet:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Nastavený otvár. tlak:</td> <td>–</td> </tr> </table>		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Typ, počet:	–	Nastavený otvár. tlak:	–																				
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																			
Kontrola na poškodenie TLZ:	áno																																			
Kontrola označenia TLZ:	–																																			
Kontrola náterov:	–																																			
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																			
Typ, počet:	–																																			
Nastavený otvár. tlak:	–																																			
<u>Odchýlky – poznámky:</u> 		<u>Zodpovedný orgán za záverečné hodnotenie</u> Meno: Ing. Ľudovít Šalát Funkcia / kvalifikácia: odborný pracovník pre tlakové a plynové zariadenia Výsledok hodnotenia: vyhovujúci (satisfactory) <div style="text-align: right;">  </div> Dátum: 29.11.05 Podpis: <i>Šalát</i> (Pečiatka:)																																		

ZÁVEREČNÉ HODNOTENIE TLAKOVÉHO ZARIADENIA V SÚLADE SO SMERNICOU 97/23/EC / NAR. VLÁDY SR 576/2002 Z.z. (Final assessment) Dodávateľ / Výrobca : Air Liquide AGS / VAM Anlagentechnik und Montagen		Dokument č.: ZH-TF14.NK																																					
Tlak. zariadenie (TLZ): Potrubie (Piping) výr.č.: 100 NL-74185 Umiestnenie: Kysl. aparát č. 9 / U. S. Steel Košice Opis: výstupné potrubie z odparovača W74101, zhotovené z nerezovej ocele 1.4541 Objem / Svetlosť: DN 100 Max. dovolený tlak: 40 bar Max./Min. dovolená teplota : -196 / +120 °C Kapacita / prac. látka: kvapalný / plynný dusík	Kategória: I. Použitý modul: A Číslo zost./ISO výkresu: 792.87106, rev. B Číslo súpisu materiálu: 100 NL-74185 LV ZB40C1 B.xls Rok výroby: 2005																																						
VIZUÁLNA KONTROLA – (STAVEBNÁ SKÚŠKA) – KONTROLA DOKUMENTOV																																							
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Overenie zhody s výr.výkresmi:</td> <td>áno</td> <td>Schválenie návrhu:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie identif. materiálov:</td> <td>áno</td> <td>Schválenie WPS – WPAR:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie označenia na TLZ:</td> <td>áno</td> <td>Certifikáty zvaračov:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie zvaračov:</td> <td>áno</td> <td>Certifikáty personálu NDT:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola zvar.spojov:</td> <td>áno</td> <td>Certifikáty materiálu:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Identifikácia NDT na TLZ:</td> <td>áno</td> <td>Protokoly NDT a mech.skúšok:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie skompletizovania TLZ:</td> <td>áno</td> <td>Protokoly tep. sprac. po zvar.:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>Protokoly rozmer.kontroly:</td> <td>–</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Overenie zhody s výr.výkresmi:	áno	Schválenie návrhu:	áno	Overenie identif. materiálov:	áno	Schválenie WPS – WPAR:	áno	Overenie označenia na TLZ:	áno	Certifikáty zvaračov:	áno	Overenie zvaračov:	áno	Certifikáty personálu NDT:	áno	Kontrola zvar.spojov:	áno	Certifikáty materiálu:	áno	Identifikácia NDT na TLZ:	áno	Protokoly NDT a mech.skúšok:	áno	Overenie skompletizovania TLZ:	áno	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–			Protokoly rozmer.kontroly:	–		
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																				
Overenie zhody s výr.výkresmi:	áno	Schválenie návrhu:	áno																																				
Overenie identif. materiálov:	áno	Schválenie WPS – WPAR:	áno																																				
Overenie označenia na TLZ:	áno	Certifikáty zvaračov:	áno																																				
Overenie zvaračov:	áno	Certifikáty personálu NDT:	áno																																				
Kontrola zvar.spojov:	áno	Certifikáty materiálu:	áno																																				
Identifikácia NDT na TLZ:	áno	Protokoly NDT a mech.skúšok:	áno																																				
Overenie skompletizovania TLZ:	áno	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–																																				
		Protokoly rozmer.kontroly:	–																																				
TLAKOVÁ SKÚŠKA																																							
Skúšobné podmienky Skúšobný tlak: 57,2 bar Skúšobné médium: dusík Čas zotrvania na skúš. tlaku: 30 min Tlakomer: 005991, 0 – 10 MPa Dátum skúšky: 18.08.2005 Výsledok tlak. skúšky: vyhovujúci Skúšobný technik výrobcu Meno: Ján Martočko Číslo osvedčenia: 030 IKO 2001 PZ A		Notifikovaný inšp. orgán Názov: Adresa: Identif. kód: Meno inšpektora: Číslo vydaného osvedčenia: Dátum:																																					
KONTROLA PO TLAKOVEJ SKÚŠKE		KONTROLA BEZPEČN. VÝSTROJA																																					
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Kontrola na poškodenie TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola označenia TLZ:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Kontrola náterov:</td> <td>–</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Kontrola na poškodenie TLZ:	áno	Kontrola označenia TLZ:	–	Kontrola náterov:	–	<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Typ, počet: pružinový, 1 ks</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Nastavený otvár. tlak: 40 bar</td> <td>áno</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Typ, počet: pružinový, 1 ks	áno	Nastavený otvár. tlak: 40 bar	áno																						
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																						
Kontrola na poškodenie TLZ:	áno																																						
Kontrola označenia TLZ:	–																																						
Kontrola náterov:	–																																						
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																						
Typ, počet: pružinový, 1 ks	áno																																						
Nastavený otvár. tlak: 40 bar	áno																																						
Odchýlky – poznámky:		Zodpovedný orgán za záverečné hodnotenie Meno: Ing. Ľudovít Šalát Funkcia / kvalifikácia: odborný pracovník pre tlakové a plynové zariadenia Výsledok hodnotenia: vyhovujúci (satisfactory) Dátum: 1.12.05 Podpis: <i>Šalát</i> (Pečiatka:)																																					

ZÁVEREČNÉ HODNOTENIE TLAKOVÉHO ZARIADENIA V SÚLADE SO SMERNICOU 97/23/EC / NAR. VLÁDY SR 576/2002 Z.z. (Final Assessment) Dodávateľ / Výrobca : Air Liquide AGS / VAM Anlagentechnik und Montagen		Dokument č.: ZH-TF15.NK																																					
Tlak. zariadenie (TLZ): Potrubie (Piping) výr.č.: 50 NL-74201 Umiestnenie: <i>Kysl. aparát č. 9 / U. S. Steel Košice</i> Opis: <i>výtlačné potrubie od čerpadla P74201, zhotovené z nerezovej ocele 1.4541</i> Objem / Svetlosť: <i>DN 50</i> Max. dovolený tlak: <i>40 bar</i> Max./Min. dovolená teplota : <i>-196 / +120 °C</i> Kapacita / prac. látka: <i>kvapalný dusík</i>	Kategória: <i>I.</i> Použitý modul: <i>A</i> Číslo zost./ISO výkresu: <i>792.87106, rev. A</i> Číslo súpisu materiálu: <i>LV 50 NL-74201 A.xls</i> Rok výroby: <i>2005</i>																																						
VIZUÁLNA KONTROLA – (STAVEBNÁ SKÚŠKA) – KONTROLA DOKUMENTOV																																							
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Overenie zhody s výr.výkresmi:</td> <td><i>áno</i></td> <td>Schválenie návrhu:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Overenie identif. materiálov:</td> <td><i>áno</i></td> <td>Schválenie WPS – WPAR:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Overenie označenia na TLZ:</td> <td><i>áno</i></td> <td>Certifikáty zvaračov:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Overenie zvaračov:</td> <td><i>áno</i></td> <td>Certifikáty personálu NDT:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Kontrola zvar.spojov:</td> <td><i>áno</i></td> <td>Certifikáty materiálu:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Identifikácia NDT na TLZ:</td> <td><i>áno</i></td> <td>Protokoly NDT a mech.skúšok:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Overenie skompletizovania TLZ:</td> <td><i>áno</i></td> <td>Protokoly tep. sprac. po zvar.:</td> <td><i>–</i></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>Protokoly rozmer.kontroly:</td> <td><i>–</i></td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Overenie zhody s výr.výkresmi:	<i>áno</i>	Schválenie návrhu:	<i>áno</i>	Overenie identif. materiálov:	<i>áno</i>	Schválenie WPS – WPAR:	<i>áno</i>	Overenie označenia na TLZ:	<i>áno</i>	Certifikáty zvaračov:	<i>áno</i>	Overenie zvaračov:	<i>áno</i>	Certifikáty personálu NDT:	<i>áno</i>	Kontrola zvar.spojov:	<i>áno</i>	Certifikáty materiálu:	<i>áno</i>	Identifikácia NDT na TLZ:	<i>áno</i>	Protokoly NDT a mech.skúšok:	<i>áno</i>	Overenie skompletizovania TLZ:	<i>áno</i>	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	<i>–</i>			Protokoly rozmer.kontroly:	<i>–</i>		
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																				
Overenie zhody s výr.výkresmi:	<i>áno</i>	Schválenie návrhu:	<i>áno</i>																																				
Overenie identif. materiálov:	<i>áno</i>	Schválenie WPS – WPAR:	<i>áno</i>																																				
Overenie označenia na TLZ:	<i>áno</i>	Certifikáty zvaračov:	<i>áno</i>																																				
Overenie zvaračov:	<i>áno</i>	Certifikáty personálu NDT:	<i>áno</i>																																				
Kontrola zvar.spojov:	<i>áno</i>	Certifikáty materiálu:	<i>áno</i>																																				
Identifikácia NDT na TLZ:	<i>áno</i>	Protokoly NDT a mech.skúšok:	<i>áno</i>																																				
Overenie skompletizovania TLZ:	<i>áno</i>	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	<i>–</i>																																				
		Protokoly rozmer.kontroly:	<i>–</i>																																				
TLAKOVÁ SKÚŠKA																																							
Skúšobné podmienky Skúšobný tlak: <i>57,2 bar</i> Skúšobné médium: <i>dusík</i> Čas zotrvania na skúš. tlaku: <i>30 min</i> Tlakomer: <i>005991, 0 – 10 MPa</i>		Notifikovaný inšp. orgán Názov: Adresa: Identif. kód: Meno inšpektora: Číslo vydaného osvedčenia: Dátum:																																					
Dátum skúšky: <i>8.08.2005</i> Výsledok tlak. skúšky: <i>vyhovujúci</i>																																							
Skúšobný technik výrobcu Meno: <i>Ján Martočko</i> Číslo osvedčenia: <i>030 IKO 2001 PZ A</i>																																							
KONTROLA PO TLAKOVEJ SKÚŠKE		KONTROLA BEZPEČN. VÝSTROJA																																					
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Kontrola na poškodenie TLZ:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Kontrola označenia TLZ:</td> <td><i>–</i></td> </tr> <tr> <td>Kontrola náterov:</td> <td><i>–</i></td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Kontrola na poškodenie TLZ:	<i>áno</i>	Kontrola označenia TLZ:	<i>–</i>	Kontrola náterov:	<i>–</i>	<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Typ, počet:</td> <td><i>–</i></td> </tr> <tr> <td>Nastavený otvár. tlak:</td> <td><i>–</i></td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Typ, počet:	<i>–</i>	Nastavený otvár. tlak:	<i>–</i>																						
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																						
Kontrola na poškodenie TLZ:	<i>áno</i>																																						
Kontrola označenia TLZ:	<i>–</i>																																						
Kontrola náterov:	<i>–</i>																																						
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																						
Typ, počet:	<i>–</i>																																						
Nastavený otvár. tlak:	<i>–</i>																																						
<u>Odchýlky – poznámky:</u> 		<u>Zodpovedný orgán za záverečné hodnotenie</u> Meno: <i>Ing. Ľudovít Šalát</i> Funkcia / kvalifikácia: <i>odborný pracovník pre tlakové a plynové zariadenia</i> Výsledok hodnotenia: vyhovujúci (satisfactory) Dátum: <i>1.12.05</i> Podpis: <i>Šalát</i> (Pečiatka:)																																					

ZÁVEREČNÉ HODNOTENIE TLAKOVÉHO ZARIADENIA V SÚLADE SO SMERNICOU 97/23/EC / NAR. VLÁDY SR 576/2002 Z.z. (Final Assessment) Dodávateľ / Výrobca : Air Liquide AGS / VAM Anlagentechnik und Montagen		Dokument č.: ZH-TF16.NK																																					
Tlak. zariadenie (TLZ): Potrubie (Piping) výr.č.: 50 NL-74202 Umiestnenie: Kysl. aparát č. 9 / U. S. Steel Košice Opis: vratné potrubie do nádrže B72001, zhotovené z nerezovej ocele 1.4541 Objem / Svetlosť: DN 50 Max. dovolený tlak: 40 bar Max./Min. dovolená teplota : -196 / +120 °C Kapacita / prac. látka: kvapalný dusík	Kategória: I. Použitý modul: A Číslo zost./ISO výkresu: 792.87106, rev. B Číslo súpisu materiálu: LV 50 NL-74202 B.xls Rok výroby: 2005																																						
VIZUÁLNA KONTROLA – (STAVEBNÁ SKÚŠKA) – KONTROLA DOKUMENTOV																																							
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Overenie zhody s výr.výkresmi:</td> <td>áno</td> <td>Schválenie návrhu:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie identif. materiálov:</td> <td>áno</td> <td>Schválenie WPS – WPAR:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie označenia na TLZ:</td> <td>áno</td> <td>Certifikáty zvaračov:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie zvaračov:</td> <td>áno</td> <td>Certifikáty personálu NDT:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola zvar.spojov:</td> <td>áno</td> <td>Certifikáty materiálu:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Identifikácia NDT na TLZ:</td> <td>áno</td> <td>Protokoly NDT a mech.skúšok:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie skompletizovania TLZ:</td> <td>áno</td> <td>Protokoly tep. sprac. po zvar.:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>Protokoly rozmer.kontroly:</td> <td>–</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Overenie zhody s výr.výkresmi:	áno	Schválenie návrhu:	áno	Overenie identif. materiálov:	áno	Schválenie WPS – WPAR:	áno	Overenie označenia na TLZ:	áno	Certifikáty zvaračov:	áno	Overenie zvaračov:	áno	Certifikáty personálu NDT:	áno	Kontrola zvar.spojov:	áno	Certifikáty materiálu:	áno	Identifikácia NDT na TLZ:	áno	Protokoly NDT a mech.skúšok:	áno	Overenie skompletizovania TLZ:	áno	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–			Protokoly rozmer.kontroly:	–		
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																				
Overenie zhody s výr.výkresmi:	áno	Schválenie návrhu:	áno																																				
Overenie identif. materiálov:	áno	Schválenie WPS – WPAR:	áno																																				
Overenie označenia na TLZ:	áno	Certifikáty zvaračov:	áno																																				
Overenie zvaračov:	áno	Certifikáty personálu NDT:	áno																																				
Kontrola zvar.spojov:	áno	Certifikáty materiálu:	áno																																				
Identifikácia NDT na TLZ:	áno	Protokoly NDT a mech.skúšok:	áno																																				
Overenie skompletizovania TLZ:	áno	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–																																				
		Protokoly rozmer.kontroly:	–																																				
TLAKOVÁ SKÚŠKA																																							
Skúšobné podmienky Skúšobný tlak: 57,2 bar Skúšobné médium: dusík Čas zotrvania na skúš. tlaku: 30 min Tlakomer: 005991, 0 – 10 MPa Dátum skúšky: 8.08.2005 Výsledok tlak. skúšky: vyhovujúci Skúšobný technik výrobcu Meno: Ján Martočko Číslo osvedčenia: 030 IKO 2001 PZ A		Notifikovaný inšp. orgán Názov: Adresa: Identif. kód: Meno inšpektora: Číslo vydaného osvedčenia: Dátum:																																					
KONTROLA PO TLAKOVEJ SKÚŠKE		KONTROLA BEZPEČN. VÝSTROJA																																					
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Kontrola na poškodenie TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola označenia TLZ:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Kontrola náterov:</td> <td>–</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Kontrola na poškodenie TLZ:	áno	Kontrola označenia TLZ:	–	Kontrola náterov:	–	<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Typ, počet: pružinový, 1 ks</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Nastavený otvár. tlak: 40 bar</td> <td>áno</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Typ, počet: pružinový, 1 ks	áno	Nastavený otvár. tlak: 40 bar	áno																						
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																						
Kontrola na poškodenie TLZ:	áno																																						
Kontrola označenia TLZ:	–																																						
Kontrola náterov:	–																																						
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																						
Typ, počet: pružinový, 1 ks	áno																																						
Nastavený otvár. tlak: 40 bar	áno																																						
Odchýlky – poznámky:		Zodpovedný orgán za záverečné hodnotenie Meno: Ing. Ľudovít Šalát Funkcia / kvalifikácia: odborný pracovník pre tlakové a plynové zariadenia Výsledok hodnotenia: vyhovujúci (satisfactory) Dátum: 1.12.05 Podpis: <i>Šalát</i> (Pečiatka:)																																					

**ZÁVEREČNÉ HODNOTENIE TLAKOVÉHO ZARIADENIA V SÚLADE SO
SMERNICOU 97/23/EC / NAR. VLÁDY SR 576/2002 Z.z. (Final Assessment)**
Dodávateľ / Výrobca : **Air Liquide AGS / VAM Anlagentechnik und Montagen**

Dokument č.:
ZH-TF17.NK

Tlak. zariadenie (TLZ): **Potrubie (Piping)**
výr.č.: **50 NL-74280**

Umiestnenie: *Kysl. aparát č. 9 / U. S. Steel Košice*

Opis: *prívodné potrubie do odparovača W74201,
zhotovené z nerezovej ocele 1.4541*

Objem / Svetlosť: *DN 50*

Max. dovolený tlak: *40 bar*

Max./Min. dovolená teplota : *-196 / +120 °C*

Kapacita / prac. látka: *kvapalný dusík*

Kategória: *I.*

Použitý modul: *A*

Číslo zost./ISO výkresu: *792.87106, rev. A*

Číslo súpisu materiálu: *50 NL-74280 LV
ZB40C1 A.xls*

Rok výroby: *2005*

VIZUÁLNA KONTROLA – (STAVEBNÁ SKÚŠKA) – KONTROLA DOKUMENTOV

	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)
Overenie zhody s výr.výkresmi:	áno	Schválenie návrhu:	áno
Overenie identif. materiálov:	áno	Schválenie WPS – WPAR:	áno
Overenie označenia na TLZ:	áno	Certifikáty zvaračov:	áno
Overenie zvaračov:	áno	Certifikáty personálu NDT:	áno
Kontrola zvar.spojov:	áno	Certifikáty materiálu:	áno
Identifikácia NDT na TLZ:	áno	Protokoly NDT a mech.skúšok:	áno
Overenie skompletizovania TLZ:	áno	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–
		Protokoly rozmer.kontroly:	–

TLAKOVÁ SKÚŠKA

Skúšobné podmienky
Skúšobný tlak: *57,2 bar*
Skúšobné médium: *dusík*
Čas zotrvania na skúš. tlaku: *30 min*
Tlakomer: *005991, 0 – 10 MPa*

Dátum skúšky: *8.08.2005*

Výsledok tlak. skúšky: *vyhovujúci*

Skúšobný technik výrobcu

Meno: *Ján Martočko*

Číslo osvedčenia: *030 IKO 2001 PZ A*

Notifikovaný inšp. orgán

Názov:

Adresa:

Identif. kód:

Meno inšpektora:

Číslo vydaného osvedčenia:

Dátum:

KONTROLA PO TLAKOVEJ SKÚŠKE

	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)
Kontrola na poškodenie TLZ:	áno
Kontrola označenia TLZ:	–
Kontrola náterov:	–

KONTROLA BEZPEČN. VÝSTROJA

	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)
Typ, počet:	–
Nastavený otvár. tlak:	–

Odchýlky – poznámky:

Zodpovedný orgán za záverečné hodnotenie

Meno: *Ing. Ľudovít Šalát*

Funkcia / kvalifikácia: *odborný pracovník pre
tlakové a plynové zariadenia*

Výsledok hodnotenia: **vyhovujúci**
(satisfactory)

Dátum: *29.11.05*

Podpis: *Šalát*

(Pečiatka:)

**ZÁVEREČNÉ HODNOTENIE TLAKOVÉHO ZARIADENIA V SÚLADE SO
SMERNICOU 97/23/EC / NAR. VLÁDY SR 576/2002 Z.z. (Final Assessment)**
Dodávateľ / Výrobca : *Air Liquide AGS / VAM Anlagentechnik und Montagen*

Dokument č.:
ZH-TF18.NK

Tlak. zariadenie (TLZ): **Potrubie (Piping)**
výr.č.: **100 NL-74285**

Kategória: *I.*

Umiestnenie: *Kysl. aparát č. 9 / U. S. Steel Košice*

Použitý modul: *A*

Opis: *výstupné potrubie z odparovača W74201,
zhotovené z nerezovej ocele 1.4541*

Číslo zost./ISO výkresu: *792.87106, rev. B*

Objem / Svetlosť: *DN 100*

Číslo súpisu materiálu: *100 NL-74285 LV
ZB40C1 B.xls*

Max. dovolený tlak: *40 bar*

Rok výroby: *2005*

Max./Min. dovolená teplota : *-196 / +120 °C*

Kapacita / prac. látka: *kvapalný / plynný dusík*

VIZUÁLNA KONTROLA – (STAVEBNÁ SKÚŠKA) – KONTROLA DOKUMENTOV

	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)
Overenie zhody s výr.výkresmi:	<i>áno</i>	Schválenie návrhu:	<i>áno</i>
Overenie identif. materiálov:	<i>áno</i>	Schválenie WPS – WPAR:	<i>áno</i>
Overenie označenia na TLZ:	<i>áno</i>	Certifikáty zvaračov:	<i>áno</i>
Overenie zvaračov:	<i>áno</i>	Certifikáty personálu NDT:	<i>áno</i>
Kontrola zvar.spojov:	<i>áno</i>	Certifikáty materiálu:	<i>áno</i>
Identifikácia NDT na TLZ:	<i>áno</i>	Protokoly NDT a mech.skúšok:	<i>áno</i>
Overenie skompletizovania TLZ:	<i>áno</i>	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	<i>–</i>
		Protokoly rozmer.kontroly:	<i>–</i>

TLAKOVÁ SKÚŠKA

Skúšobné podmienky
Skúšobný tlak: *57,2 bar*
Skúšobné médium: *dusík*
Čas zotrvania na skúš. tlaku: *30 min*
Tlakomer: *005991, 0 – 10 MPa*
Dátum skúšky: *17.08.2005*
Výsledok tlak. skúšky: *vyhovujúci*
Skúšobný technik výrobcu
Meno: *Ján Martočko*
Číslo osvedčenia: *030 IKO 2001 PZ A*

Notifikovaný inšp. orgán
Názov:
Adresa:
Identif. kód:
Meno inšpektora:
Číslo vydaného osvedčenia:
Dátum:

KONTROLA PO TLAKOVEJ SKÚŠKE

	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)
Kontrola na poškodenie TLZ:	<i>áno</i>
Kontrola označenia TLZ:	<i>–</i>
Kontrola náterov:	<i>–</i>

KONTROLA BEZPEČN. VÝSTROJA

	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)
Typ, počet: <i>pružinový, 1 ks</i>	<i>áno</i>
Nastavený otvár. tlak: <i>40 bar</i>	<i>áno</i>

Odchýlky – poznámky:

Zodpovedný orgán za záverečné hodnotenie
Meno: *Ing. Ľudovít Šalát*
Funkcia / kvalifikácia: *odborný pracovník pre
tlakové a plynové zariadenia*
Výsledok hodnotenia: **vyhovujúci**
(satisfactory)

Dátum: *1.12.05*
Podpis: *Šalát*

(Pečiatka:)

**ZÁVEREČNÉ HODNOTENIE TLAKOVÉHO ZARIADENIA V SÚLADE SO
SMERNICOU 97/23/EC / NAR. VLÁDY SR 576/2002 Z.z. (Final Assessment)
Dodávateľ / Výrobca : Air Liquide AGS / VAM Anlagentechnik und Montagen**

Dokument č.:
ZH-TF19.NK

Tlak. zariadenie (TLZ): **Potrubie (Piping)**
výr.č.: **50 NL-74380**

Kategória: I.

Umiestnenie: Kysl. aparát č. 9 / U. S. Steel Košice

Použitý modul: A

Opis: *prívodné potrubie do odparovača W74301,
zhotovené z nerezovej ocele 1.4541*

Číslo zost./ISO výkresu: 792.87106, rev. A

Objem / Svetlosť: DN 50

Číslo súpisu materiálu: 50 NL-74380 LV
ZB40C1 A.xls

Max. dovolený tlak: 40 bar

Rok výroby: 2005

Max./Min. dovolená teplota : -196 / +120 °C

Kapacita / prac. látka: kvapalný dusík

VIZUÁLNA KONTROLA – (STAVEBNÁ SKÚŠKA) – KONTROLA DOKUMENTOV

	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)
Overenie zhody s výr.výkresmi:	áno	Schválenie návrhu:	áno
Overenie identif. materiálov:	áno	Schválenie WPS – WPAR:	áno
Overenie označenia na TLZ:	áno	Certifikáty zvaračov:	áno
Overenie zvaračov:	áno	Certifikáty personálu NDT:	áno
Kontrola zvar.spojov:	áno	Certifikáty materiálu:	áno
Identifikácia NDT na TLZ:	áno	Protokoly NDT a mech.skúšok:	áno
Overenie skompletizovania TLZ:	áno	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–
		Protokoly rozmer.kontroly:	–

TLAKOVÁ SKÚŠKA

Skúšobné podmienky
Skúšobný tlak: 57,2 bar
Skúšobné médium: dusík
Čas zotrvania na skúš. tlaku: 30 min
Tlakomer: 005991, 0 – 10 MPa
Dátum skúšky: 8.08.2005
Výsledok tlak. skúšky: *vyhovujúci*
Skúšobný technik výrobcu
Meno: Ján Martočko
Číslo osvedčenia: 030 IKO 2001 PZ A

Notifikovaný inšp. orgán
Názov:
Adresa:
Identif. kód:
Meno inšpektora:
Číslo vydaného osvedčenia:
Dátum:

KONTROLA PO TLAKOVEJ SKÚŠKE

KONTROLA BEZPEČN. VÝSTROJA

Vyhov. (áno/nie)
Kontrola na poškodenie TLZ: áno
Kontrola označenia TLZ: –
Kontrola náterov: –

Vyhov. (áno/nie)
Typ, počet: –
Nastavený otvár. tlak: –

Odchýlky – poznámky:

Zodpovedný orgán za záverečné hodnotenie
Meno: Ing. Ľudovít Šalát
Funkcia / kvalifikácia: *odborný pracovník pre
tlakové a plynové zariadenia*
Výsledok hodnotenia: **vyhovujúci**
(satisfactory)

Dátum: 29.11.05

Podpis: *Šalát*

(Pečiatka:)

Form.č.

ZÁVEREČNÉ HODNOTENIE TLAKOVÉHO ZARIADENIA V SÚLADE SO SMERNICOU 97/23/EC / NAR. VLÁDY SR 576/2002 Z.z. (Final Assessment) Dodávateľ / Výrobca : Air Liquide AGS / VAM Anlagentechnik und Montagen		Dokument č.: ZH-TF21.NK																																					
Tlak. zariadenie (TLZ): Potrubie (Piping) výr.č.: 50 NL-74480 Umiestnenie: <i>Kysl. aparát č. 9 / U. S. Steel Košice</i> Opis: <i>prívodné potrubie do odparovača W74401, zhotovené z nerezovej ocele 1.4541</i> Objem / Svetlosť: <i>DN 50</i> Max. dovolený tlak: <i>40 bar</i> Max./Min. dovolená teplota : <i>-196 / +120 °C</i> Kapacita / prac. látka: <i>kvapalný dusík</i>	Kategória: <i>I.</i> Použitý modul: <i>A</i> Číslo zost./ISO výkresu: <i>792.87106, rev. A</i> Číslo súpisu materiálu: <i>50 NL-74480 LV ZB40C1 A.xls</i> Rok výroby: <i>2005</i>																																						
VIZUÁLNA KONTROLA – (STAVEBNÁ SKÚŠKA) – KONTROLA DOKUMENTOV																																							
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov. (áno/nie)</u></td> <td></td> <td><u>Vyhov. (áno/nie)</u></td> </tr> <tr> <td>Overenie zhody s výr.výkresmi:</td> <td>áno</td> <td>Schválenie návrhu:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie identif. materiálov:</td> <td>áno</td> <td>Schválenie WPS – WPAR:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie označenia na TLZ:</td> <td>áno</td> <td>Certifikáty zvaračov:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie zvaračov:</td> <td>áno</td> <td>Certifikáty personálu NDT:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola zvar.spojov:</td> <td>áno</td> <td>Certifikáty materiálu:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Identifikácia NDT na TLZ:</td> <td>áno</td> <td>Protokoly NDT a mech.skúšok:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie skompletizovania TLZ:</td> <td>áno</td> <td>Protokoly tep. sprac. po zvar.:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>Protokoly rozmer.kontroly:</td> <td>–</td> </tr> </table>			<u>Vyhov. (áno/nie)</u>		<u>Vyhov. (áno/nie)</u>	Overenie zhody s výr.výkresmi:	áno	Schválenie návrhu:	áno	Overenie identif. materiálov:	áno	Schválenie WPS – WPAR:	áno	Overenie označenia na TLZ:	áno	Certifikáty zvaračov:	áno	Overenie zvaračov:	áno	Certifikáty personálu NDT:	áno	Kontrola zvar.spojov:	áno	Certifikáty materiálu:	áno	Identifikácia NDT na TLZ:	áno	Protokoly NDT a mech.skúšok:	áno	Overenie skompletizovania TLZ:	áno	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–			Protokoly rozmer.kontroly:	–		
	<u>Vyhov. (áno/nie)</u>		<u>Vyhov. (áno/nie)</u>																																				
Overenie zhody s výr.výkresmi:	áno	Schválenie návrhu:	áno																																				
Overenie identif. materiálov:	áno	Schválenie WPS – WPAR:	áno																																				
Overenie označenia na TLZ:	áno	Certifikáty zvaračov:	áno																																				
Overenie zvaračov:	áno	Certifikáty personálu NDT:	áno																																				
Kontrola zvar.spojov:	áno	Certifikáty materiálu:	áno																																				
Identifikácia NDT na TLZ:	áno	Protokoly NDT a mech.skúšok:	áno																																				
Overenie skompletizovania TLZ:	áno	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–																																				
		Protokoly rozmer.kontroly:	–																																				
TLAKOVÁ SKÚŠKA																																							
Skúšobné podmienky Skúšobný tlak: <i>57,2 bar</i> Skúšobné médium: <i>dusík</i> Čas zotrvania na skúš. tlaku: <i>30 min</i> Tlakomer: <i>005991, 0 – 10 MPa</i> Dátum skúšky: <i>8.08.2005</i> Výsledok tlak. skúšky: <i>vyhovujúci</i>		Notifikovaný inšp. orgán Názov: Adresa: Identif. kód: Meno inšpektora: Číslo vydaného osvedčenia: Dátum:																																					
Skúšobný technik výrobcu Meno: <i>Ján Martočko</i> Číslo osvedčenia: <i>030 IKO 2001 PZ A</i>																																							
KONTROLA PO TLAKOVEJ SKÚŠKE		KONTROLA BEZPEČN. VÝSTROJA																																					
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov. (áno/nie)</u></td> </tr> <tr> <td>Kontrola na poškodenie TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola označenia TLZ:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Kontrola náterov:</td> <td>–</td> </tr> </table>			<u>Vyhov. (áno/nie)</u>	Kontrola na poškodenie TLZ:	áno	Kontrola označenia TLZ:	–	Kontrola náterov:	–	<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov. (áno/nie)</u></td> </tr> <tr> <td>Typ, počet:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Nastavený otvár. tlak:</td> <td>–</td> </tr> </table>			<u>Vyhov. (áno/nie)</u>	Typ, počet:	–	Nastavený otvár. tlak:	–																						
	<u>Vyhov. (áno/nie)</u>																																						
Kontrola na poškodenie TLZ:	áno																																						
Kontrola označenia TLZ:	–																																						
Kontrola náterov:	–																																						
	<u>Vyhov. (áno/nie)</u>																																						
Typ, počet:	–																																						
Nastavený otvár. tlak:	–																																						
<u>Odchýlky – poznámky:</u> 		<u>Zodpovedný orgán za záverečné hodnotenie</u> Meno: <i>Ing. Ľudovít Šalát</i> Funkcia / kvalifikácia: <i>odborný pracovník pre tlakové a plynové zariadenia</i> Výsledok hodnotenia: vyhovujúci (satisfactory) Dátum: <i>29.11.05</i> Podpis: <i>Šalát</i> (Pečiatka:)																																					

ZÁVEREČNÉ HODNOTENIE TLAKOVÉHO ZARIADENIA V SÚLADE SO SMERNICOU 97/23/EC / NAR. VLÁDY SR 576/2002 Z.z. (Final Assessment) Dodávateľ / Výrobca : Air Liquide AGS / VAM Anlagentechnik und Montagen		Dokument č.: ZH-TF22.NK																																					
Tlak. zariadenie (TLZ): Potrubie (Piping) výr.č.: 100 NL-74485 Umiestnenie: <i>Kysl. aparát č. 9 / U. S. Steel Košice</i> Opis: <i>výstupné potrubie z odparovača W74401, zhotovené z nerezovej ocele 1.4541</i> Objem / Svetlosť: <i>DN 100</i> Max. dovolený tlak: <i>40 bar</i> Max./Min. dovolená teplota : <i>-196 / +120 °C</i> Kapacita / prac. látka: <i>kvapalný / plynný dusík</i>	Kategória: <i>I.</i> Použitý modul: <i>A</i> Číslo zost./ISO výkresu: <i>792.87106, rev.B</i> Číslo súpisu materiálu: <i>100 N-74485 LV ZB40C1 B.xls</i> Rok výroby: <i>2005</i>																																						
VIZUÁLNA KONTROLA – (STAVEBNÁ SKÚŠKA) – KONTROLA DOKUMENTOV																																							
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Overenie zhody s výr.výkresmi:</td> <td>áno</td> <td>Schválenie návrhu:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie identif. materiálov:</td> <td>áno</td> <td>Schválenie WPS – WPAR:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie označenia na TLZ:</td> <td>áno</td> <td>Certifikáty zvaračov:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie zvaračov:</td> <td>áno</td> <td>Certifikáty personálu NDT:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola zvar.spojov:</td> <td>áno</td> <td>Certifikáty materiálu:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Identifikácia NDT na TLZ:</td> <td>áno</td> <td>Protokoly NDT a mech.skúšok:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie skompletizovania TLZ:</td> <td>áno</td> <td>Protokoly tep. sprac. po zvar.:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>Protokoly rozmer.kontroly:</td> <td>–</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Overenie zhody s výr.výkresmi:	áno	Schválenie návrhu:	áno	Overenie identif. materiálov:	áno	Schválenie WPS – WPAR:	áno	Overenie označenia na TLZ:	áno	Certifikáty zvaračov:	áno	Overenie zvaračov:	áno	Certifikáty personálu NDT:	áno	Kontrola zvar.spojov:	áno	Certifikáty materiálu:	áno	Identifikácia NDT na TLZ:	áno	Protokoly NDT a mech.skúšok:	áno	Overenie skompletizovania TLZ:	áno	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–			Protokoly rozmer.kontroly:	–		
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																				
Overenie zhody s výr.výkresmi:	áno	Schválenie návrhu:	áno																																				
Overenie identif. materiálov:	áno	Schválenie WPS – WPAR:	áno																																				
Overenie označenia na TLZ:	áno	Certifikáty zvaračov:	áno																																				
Overenie zvaračov:	áno	Certifikáty personálu NDT:	áno																																				
Kontrola zvar.spojov:	áno	Certifikáty materiálu:	áno																																				
Identifikácia NDT na TLZ:	áno	Protokoly NDT a mech.skúšok:	áno																																				
Overenie skompletizovania TLZ:	áno	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–																																				
		Protokoly rozmer.kontroly:	–																																				
TLAKOVÁ SKÚŠKA																																							
Skúšobné podmienky Skúšobný tlak: <i>57,2 bar</i> Skúšobné médium: <i>dusík</i> Čas zotrvania na skúš. tlaku: <i>30 min</i> Tlakomer: <i>005991, 0 – 10 MPa</i>		Notifikovaný inšp. orgán Názov: Adresa: Identif. kód: Meno inšpektora: Číslo vydaného osvedčenia: Dátum:																																					
Dátum skúšky: <i>8.08.2005</i> Výsledok tlak. skúšky: <i>vyhovujúci</i> Skúšobný technik výrobcu Meno: <i>Ján Martočko</i> Číslo osvedčenia: <i>030 IKO 2001 PZ A</i>																																							
KONTROLA PO TLAKOVEJ SKÚŠKE		KONTROLA BEZPEČN. VÝSTROJA																																					
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Kontrola na poškodenie TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola označenia TLZ:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Kontrola náterov:</td> <td>–</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Kontrola na poškodenie TLZ:	áno	Kontrola označenia TLZ:	–	Kontrola náterov:	–	<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Typ, počet: <i>pružinový, 1 ks</i></td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Nastavený otvár. tlak: <i>40 bar</i></td> <td>áno</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Typ, počet: <i>pružinový, 1 ks</i>	áno	Nastavený otvár. tlak: <i>40 bar</i>	áno																						
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																						
Kontrola na poškodenie TLZ:	áno																																						
Kontrola označenia TLZ:	–																																						
Kontrola náterov:	–																																						
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																						
Typ, počet: <i>pružinový, 1 ks</i>	áno																																						
Nastavený otvár. tlak: <i>40 bar</i>	áno																																						
Odchýlky – poznámky:		Zodpovedný orgán za záverečné hodnotenie Meno: <i>Ing. Ľudovít Šalát</i> Funkcia / kvalifikácia: <i>odborný pracovník pre tlakové a plynové zariadenia</i> Výsledok hodnotenia: vyhovujúci (satisfactory) Dátum: <i>1.12.05</i> Podpis: <i>Šalát</i> (Pečiatka:)																																					